

Каталог на резьбовые токарные резцы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>

В ЭТОМ КАТАЛОГЕ ПРЕДСТАВЛЕНЫ:

- Традиционные классические токарные резцы для нарезания наружной и внутренней резьбы, с пластинами из твердого сплава, изготовленные по ГОСТ 18885-73 – это резцы для метрической и трапецеидальной резьбы.
- Необычные резьбовые резцы для внутренней резьбы, с круглым сечением державки. Используя державку для установки резцов с круглым сечением, этими резцами можно работать, уменьшая или увеличивая вылет, менять жесткость или нарезать резьбу в глубоких отверстиях.
- Резцы для нарезания прямых и упорных резьб. Конструкций этих резцов нет в ГОСТ, поэтому мы разработали их самостоятельно.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с изогнутой формой державки. Такая форма державки улучшает обзор и расширяет возможности токаря.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с усиленной, увеличенной твердосплавной пластиной
- Резьбовые державочные резцы с твердосплавной пластиной. Эти резцы созданы для применения на токарных в специальных оправках для нарезания метрических или трапецеидальных резьб в отверстиях большого диаметра, и для вихревого способа нарезания резьбы.

СОДЕРЖАНИЕ

Резцы для нарезания резьбы – наружная обработка

Для метрической и дюймовой резьбы	6
ГОСТ 18885-73, ТИП 1	6
ГОСТ 18876-73, ТИП 1	6
РИ 258, изогнутые	7
РИ 260, изогнутые, усиленные	8
Для трапецеидальной резьбы	9
ГОСТ 18885-73, ТИП 3	9
ГОСТ 18876-73, ТИП 3	10
РИ 259, изогнутые	11
Для прямоугольной резьбы	12
РИ 243	12
Для упорной резьбы	13
РИ 246	13

Резцы для нарезания резьбы – внутренняя обработка

Для метрической и дюймовой резьбы	15
ГОСТ 18885-73, ТИП 2	15
РИ 230	15
РИ 236, с круглым сечением хвостовика	16
ГОСТ 18876-73, ТИП 2	17
Для трапецеидальной резьбы	18
ГОСТ 18885-73, ТИП 4	18
РИ 237, с круглым сечением хвостовика	19
ГОСТ 18876-73, ТИП 4	20
Для прямоугольной резьбы	21
РИ 244	21
Для упорной резьбы	22
РИ 247	22

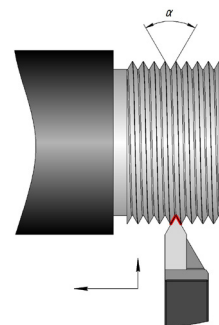
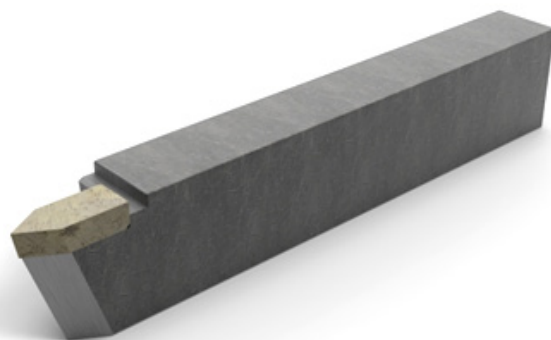
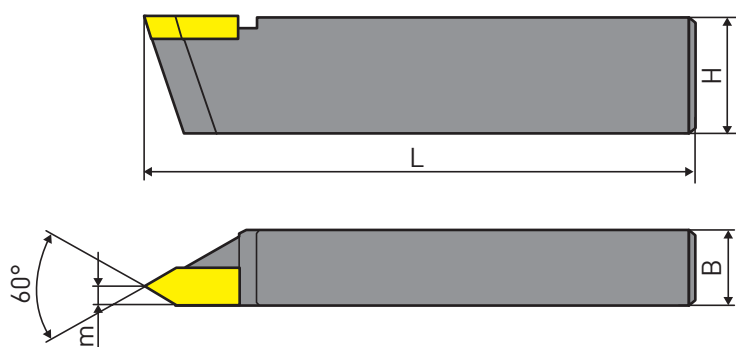
Резцы резьбовые державочные и к вращающейся головке

Для метрической и дюймовой резьбы	24
РИ 261	24
Для трапецеидальной резьбы	25
РИ 262	25

РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ – НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца HxB	L	m	Шаг резьбы
2660-0001	16X10	100	1,5	0,5-2,5
2660-0003	20X12	120	3	0,8-3,0
2660-0005	25X16	140	4	1,25-5
2660-0007	32X20	170	5	2.00-6.0

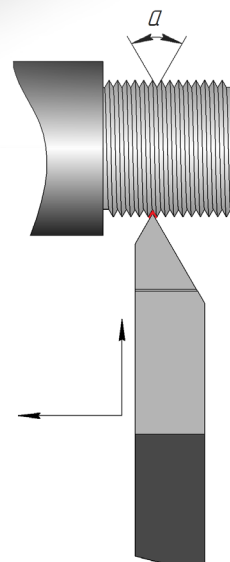
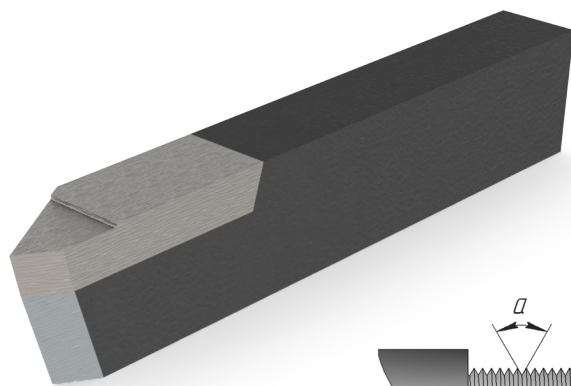
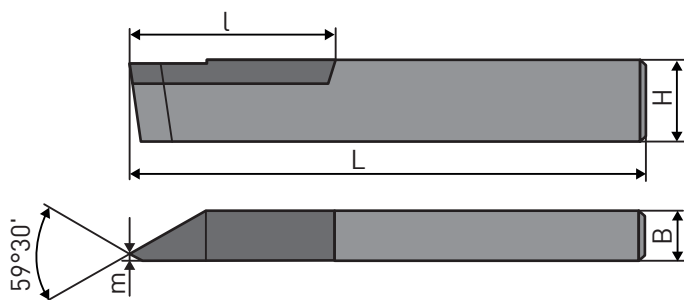
Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ГОСТ 18876-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	m	Шаг резьбы
2660-0501	16X10	100	40	1,5	0,5-2,5
2660-0503	20X12	120	40	3	0,75-3,0
2660-0505	25X16	140	50	4	1,0-5,0
2660-0507	32X20	170	60	5	1,5-6,0

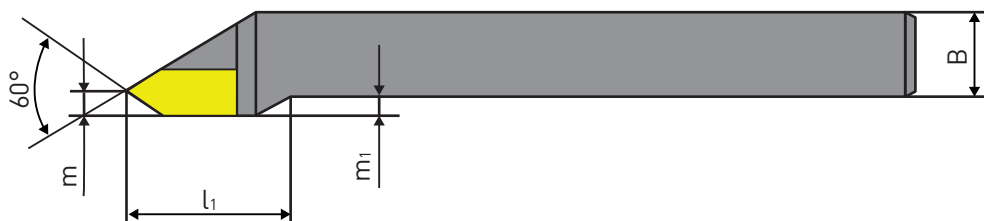
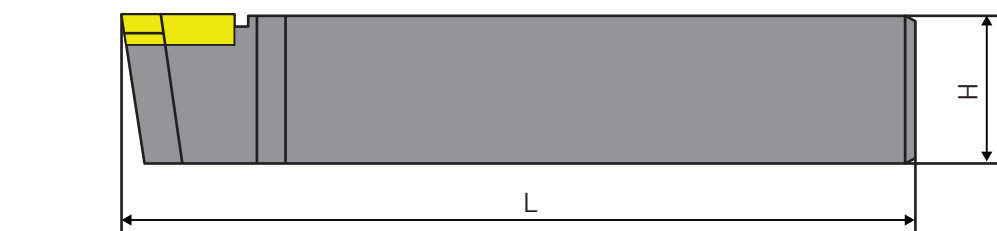
Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

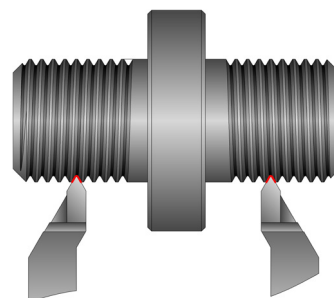
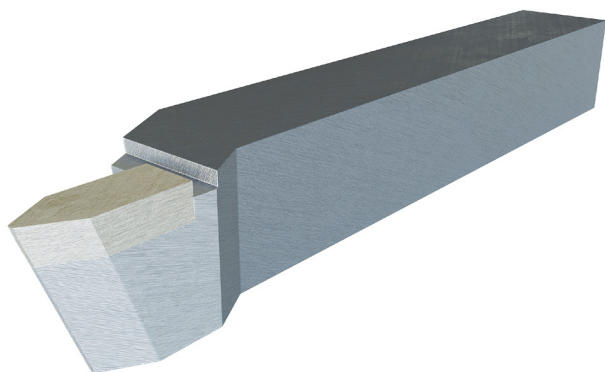
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

РИ 258, ИЗОГНУТЫЕ



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 258-00	РИ 258-06	16X10	110	18	1,5	2	0,5...2,5
РИ 258-01	РИ 258-07	20X12	130	25	3	4	0,8...3,0
РИ 258-02	РИ 258-08	25X16	150	32	4	4	1,25...5,0
РИ 258-04	РИ 258-10	25X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-03	РИ 258-09	32X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-05	РИ 258-11	40X25	210	50	5	5	2,0...6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

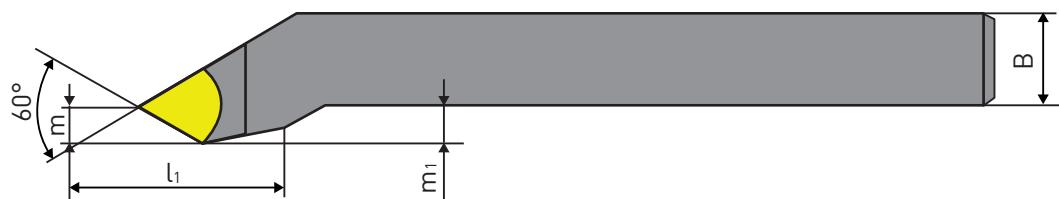
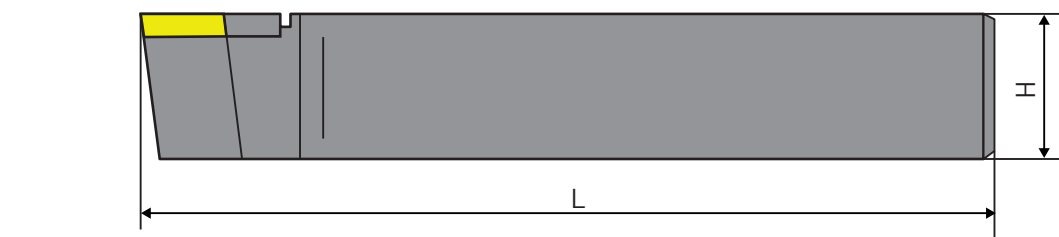
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 260, ИЗОГНУТЫЕ, УСИЛЕННЫЕ

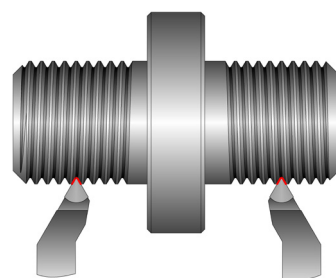
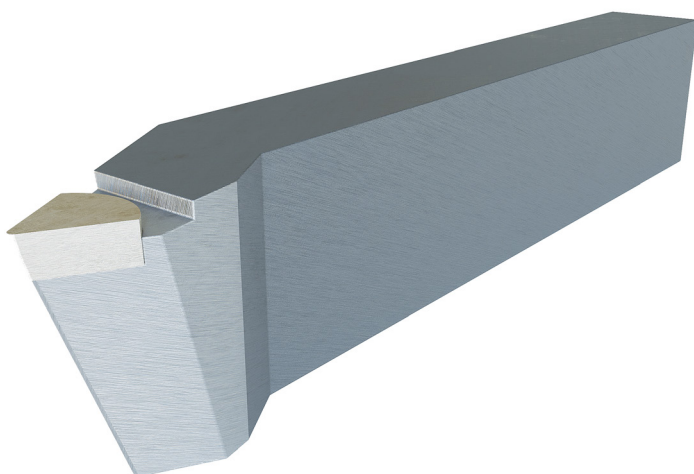
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке



Левый резец



Резцы		Сечение резца HxB	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 260-00	РИ 260-01	16X10	110	9	4	3,5	0,5...2,5
РИ 260-02	РИ 260-03	20X12	125	17	5	4,3	0,8...3,0
РИ 260-04	РИ 260-05	25X16	140	19	6	5,8	1,25...5,0
РИ 260-06	РИ 260-07	25X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-08	РИ 260-09	32X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-10	РИ 260-11	40X25	200	31	9	9,1	2,0...6,0

Примечание:

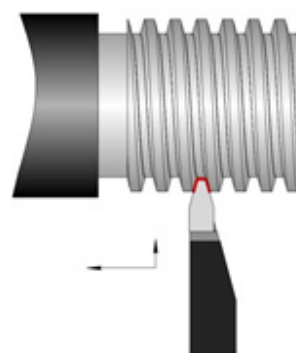
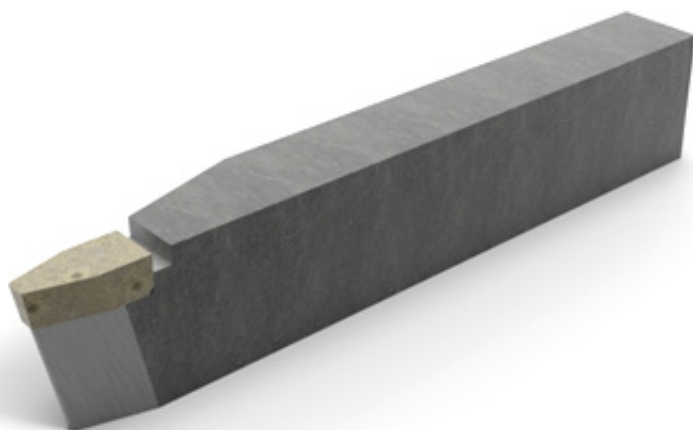
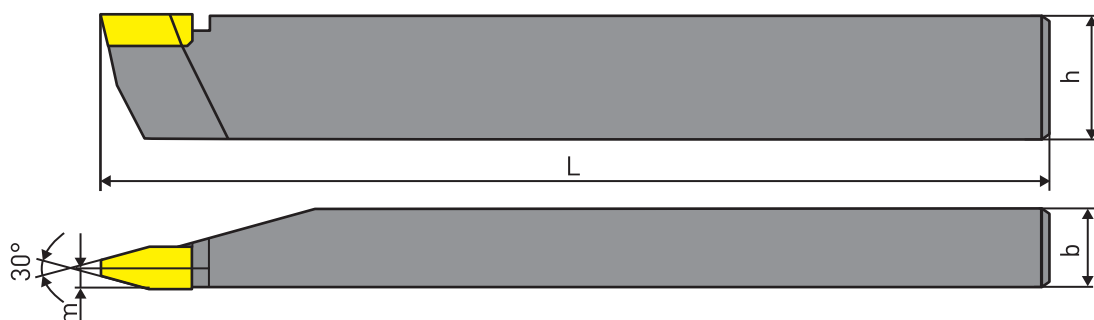
По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 3



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы		Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы				
Обозначение					
2664-0001	2664-0002	20X12	120	2	2
2664-0003	2664-0004				3
2664-0005	2664-0006			3	4
2664-0007	2664-0008				5
2664-0009	2664-0010	25X16	140	4	6
2664-0011	2664-0012			6	8
2664-0013	2664-0014				10
2664-0015	2664-0016	32X20	170	8	12
2664-0017	2664-0018				16
2664-0019	2664-0020	40X25	200	10	20
2664-0021	2664-0022			12,5	24

Примечание:

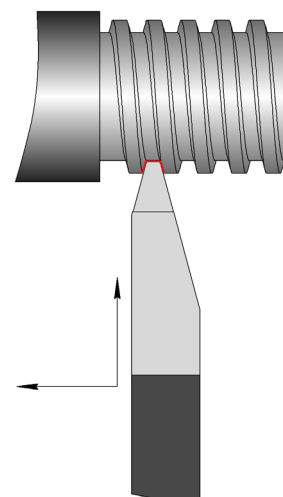
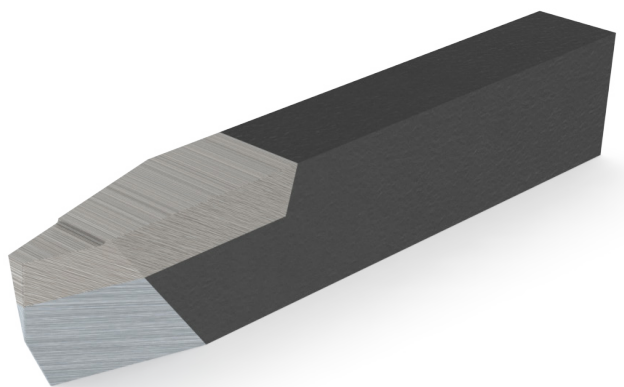
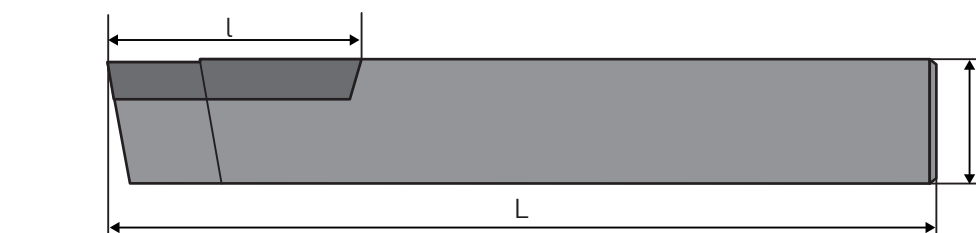
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ГОСТ 18876-73, ТИП 3

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

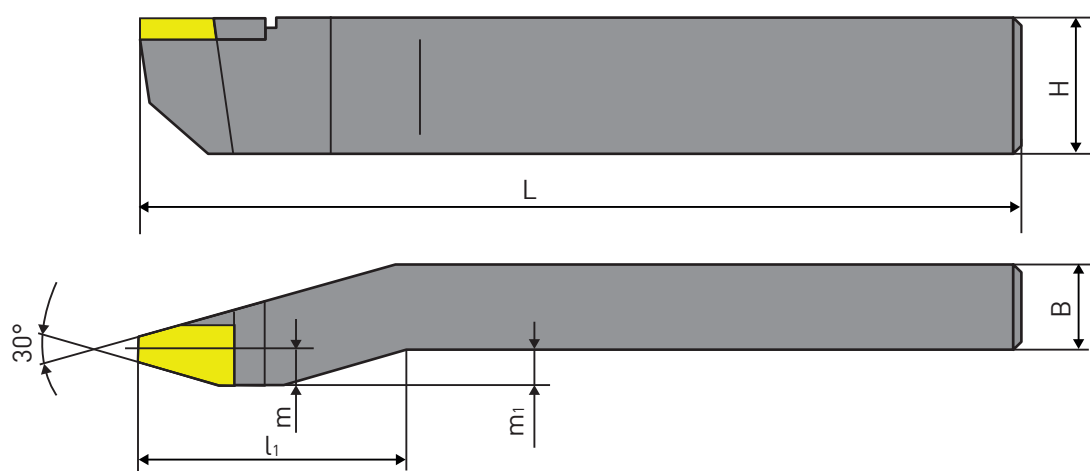


Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

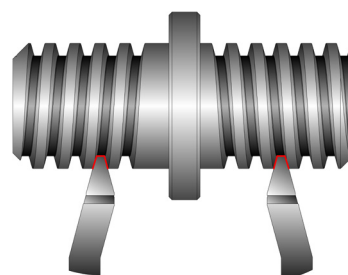
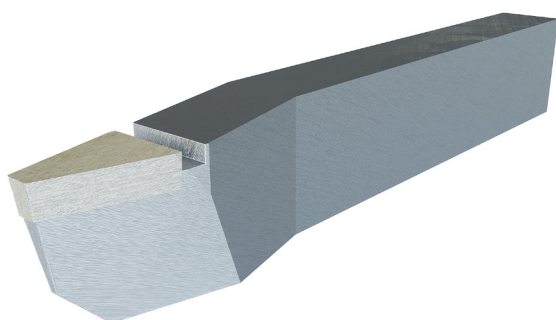
Резцы		Сечение резца hxb	L	l	m	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
2664-0501	2664-0502	20X12	120	40	3	2
2664-0503	2664-0504					3
2664-0505	2664-0506					4
2664-0507	2664-0508				4	5
2664-0509	2664-0510	6				
2664-0511	2664-0512	25X16	140	50	5	8
2664-0513	2664-0514					10
2664-0515	2664-0516	32X20	170	60	6	12
2664-0517	2664-0518				8	16
2664-0519	2664-0520	40X25	200			10
2664-0521	2664-0522				24	

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 259, ИЗОГНУТЫЕ



Резец для левой резьбы



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
РИ 259-00	РИ 259-01	20X12	140	36	2	3	2
РИ 259-02	РИ 259-03						3
РИ 259-04	РИ 259-05			40	3	4	4
РИ 259-06	РИ 259-07						5
РИ 259-08	РИ 259-09	25X16	170	52	4	4	6
РИ 259-10	РИ 259-11			55	6	6	8
РИ 259-12	РИ 259-13						10
РИ 259-14	РИ 259-15	32X20	215	70	6	5	12
РИ 259-16	РИ 259-17		200	65	9	9	16
РИ 259-18	РИ 259-19	40X25	240	75	10	10	20
РИ 259-20	РИ 259-21			80	12,5	12,5	24

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

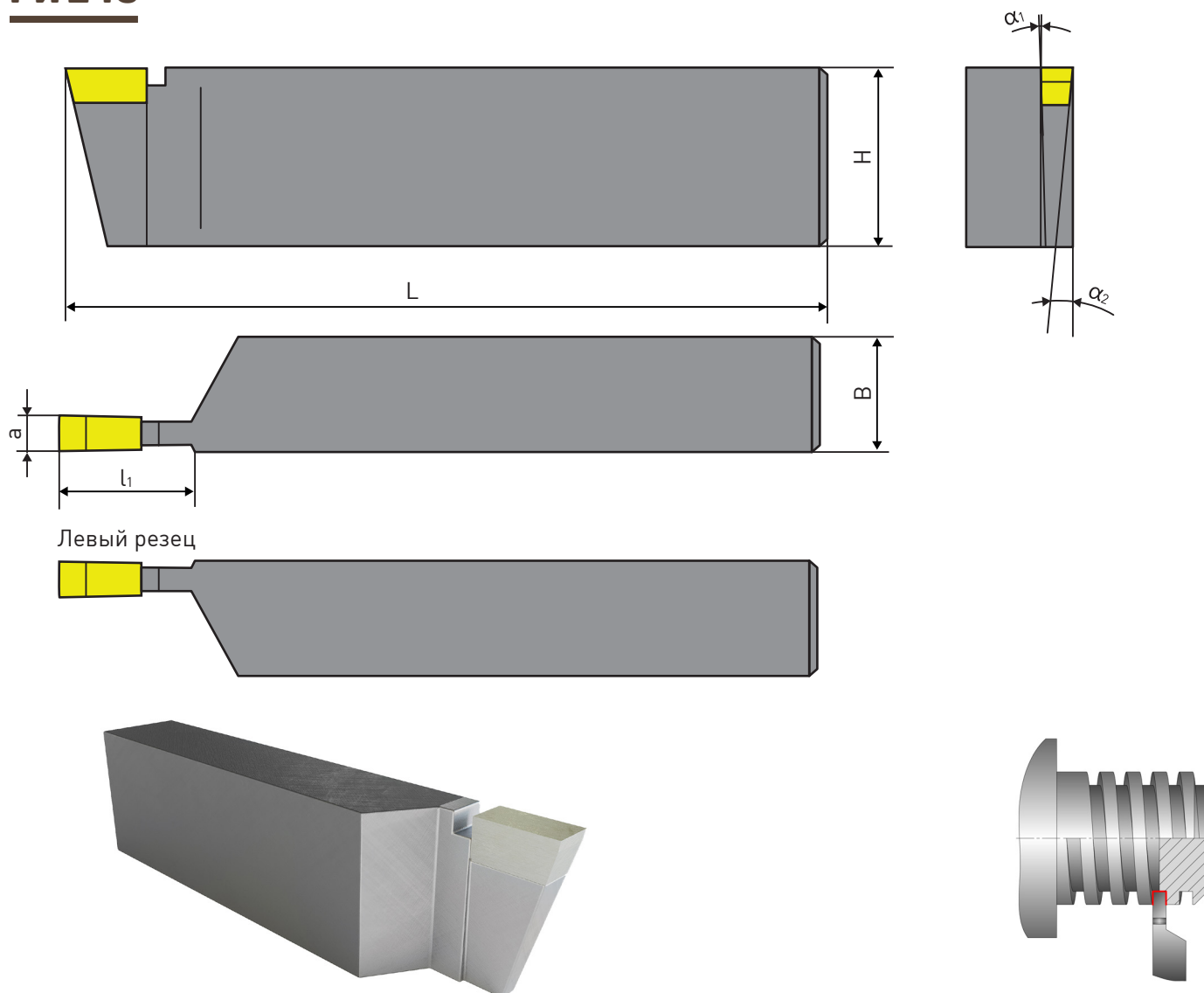
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 243

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке



Резцы		Сечение резца HxB	L	l ₁	a	∠α ₁	∠α ₂	Шаг резьбы	Минимальный диаметр
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
РИ 243-02	РИ 243-03	20X12	120	10	1,508	1°	9°15'	3	10
РИ 243-04	РИ 243-05				2,01	1°	6°30'	4	16
РИ 243-06	РИ 243-07				2,512	1°	5°30'	5	22
РИ 243-08	РИ 243-09	25X16	140	15	3,013	1,5°	7°30'	6	30
РИ 243-10	РИ 243-11			18	4,016	1,5°	6°30'	8	44
РИ 243-12	РИ 243-13			20	5,018	1,5°	6°15'	10	65
РИ 243-14	РИ 243-15	32X20	170	22	6,019	2°	6°	12	85
РИ 243-16	РИ 243-17			25	8,022	2°	5°30'	16	120
РИ 243-18	РИ 243-19	40X25	200	28	10,025	2°	5°30'	20	180
РИ 243-20	РИ 243-21			30	12,027	2°	3°30'	24	240

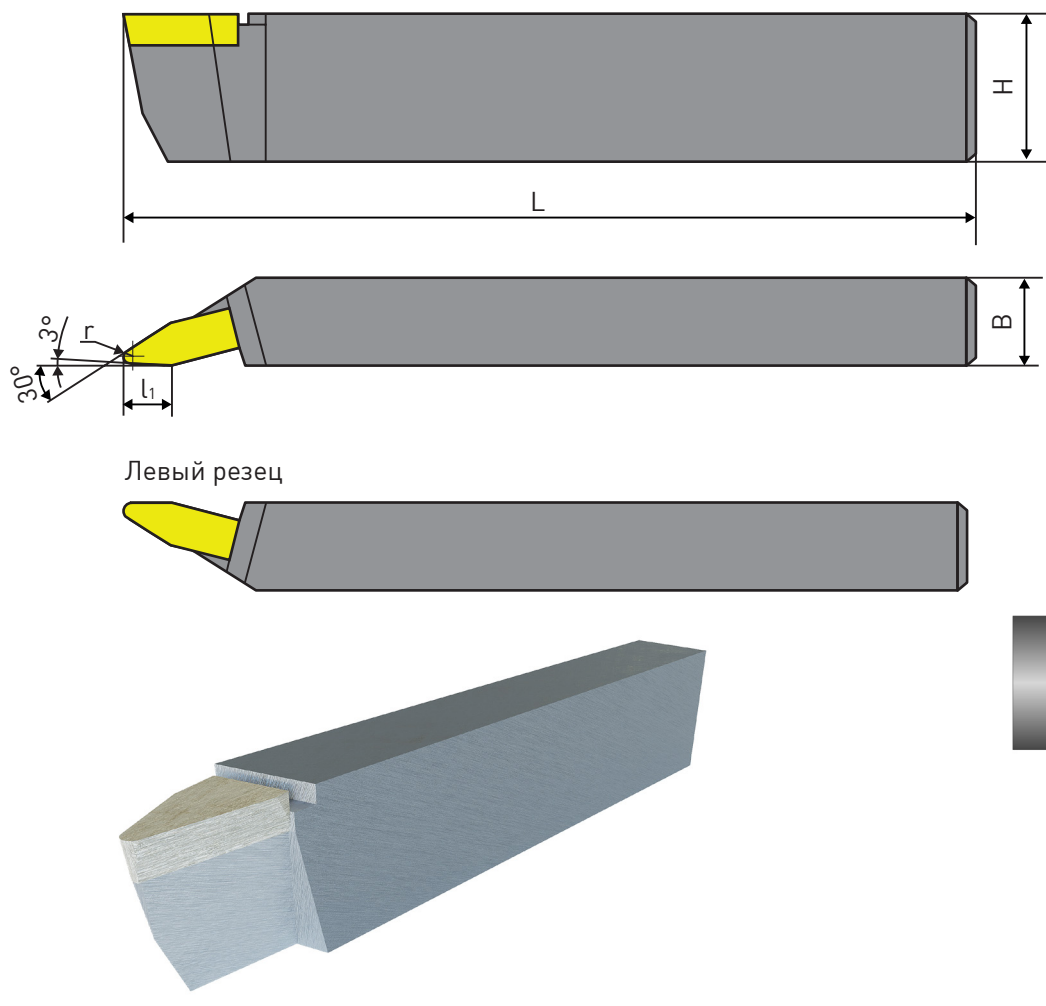
Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 246



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца НхВ	L	r	l ₁	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
РИ 246-00	РИ 246-20	20X12	120	0,25	4,7	2
РИ 246-01	РИ 246-21			0,37	4,7	3
РИ 246-02	РИ 246-22			0,5	6,4	4
РИ 246-03	РИ 246-23			0,62	6,4	5
РИ 246-04	РИ 246-24	25X16	140	0,75	9,5	6
РИ 246-05	РИ 246-25			0,99	9,5	8
РИ 246-06	РИ 246-26			1,24	13,4	10
РИ 246-07	РИ 246-27	32X20	170	1,5	13,4	12
РИ 246-08	РИ 246-28			2	17,2	16
РИ 246-09	РИ 246-29	40X25	200	2,49	26,5	20
РИ 246-10	РИ 246-30	40X32		3	33,2	24

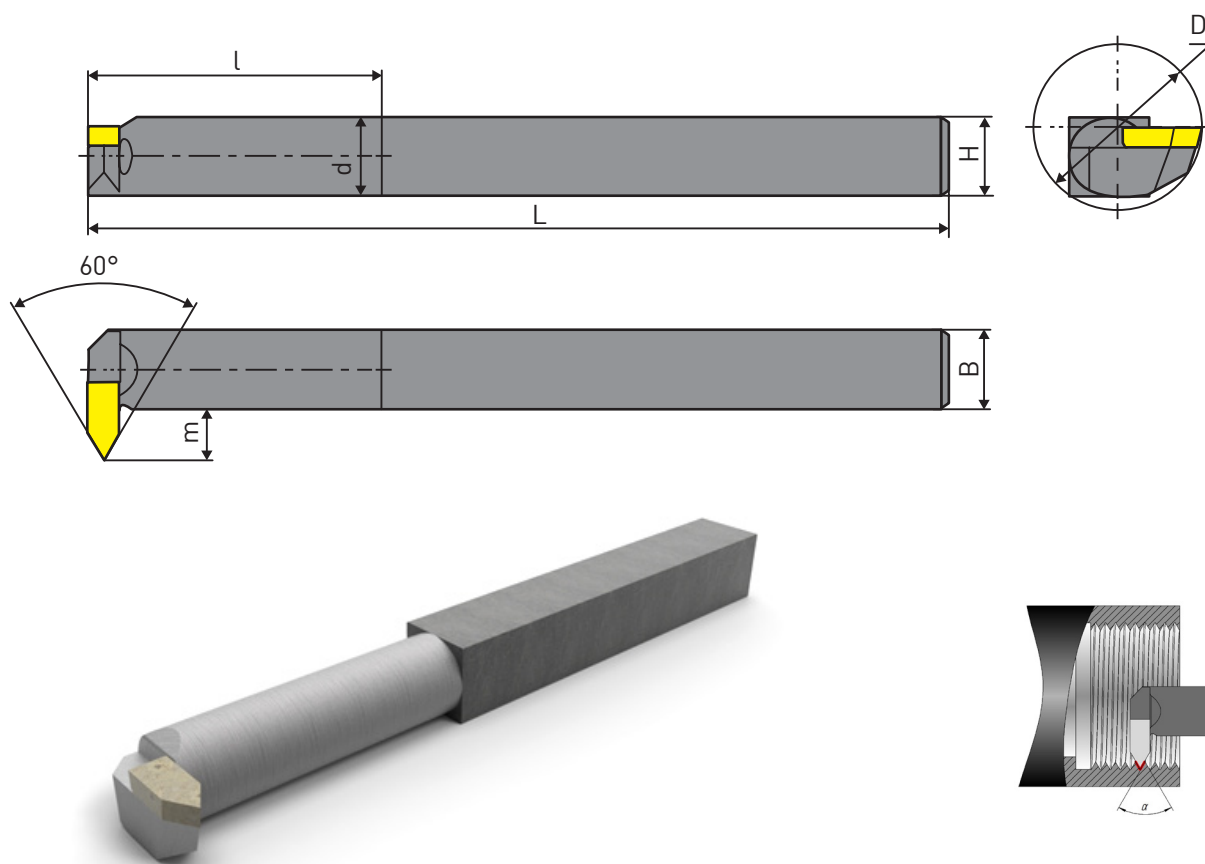
Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ – ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

ГОСТ 18885-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0001	10x10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
2662-0003	12x12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
2662-0005	16X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
2662-0007	20X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
2662-0009	25X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

РИ 230

Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
РИ 230-00	16X10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
РИ 230-01	20X12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
РИ 230-02	25X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
РИ 230-03	32X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
РИ 230-04	40X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

Примечание:

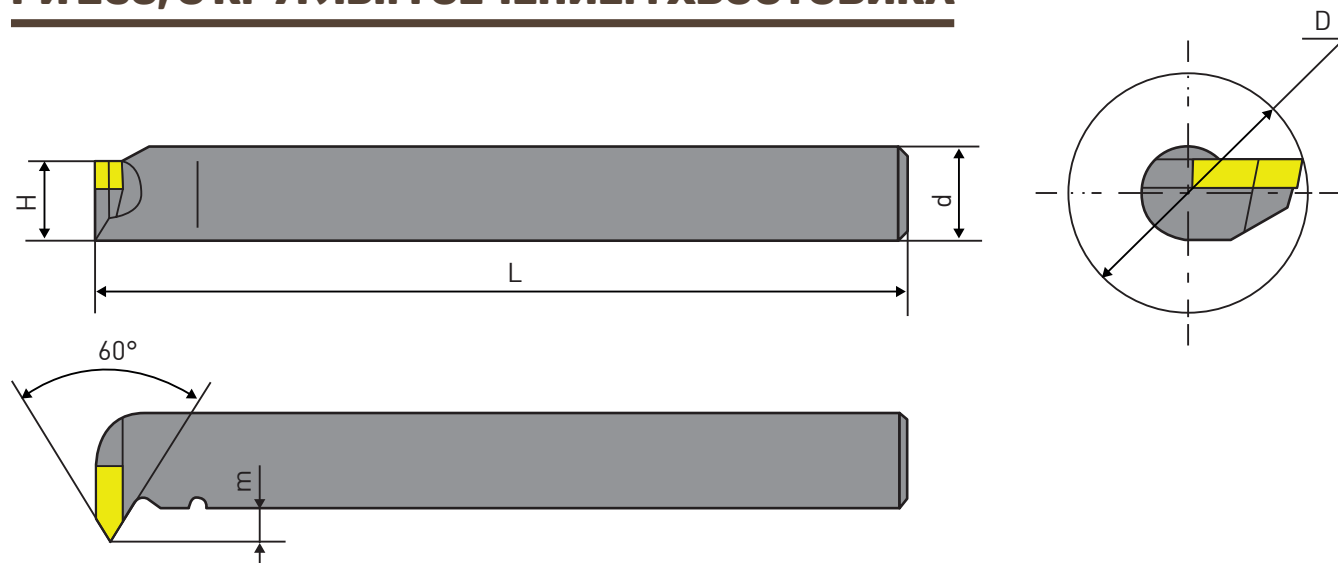
По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

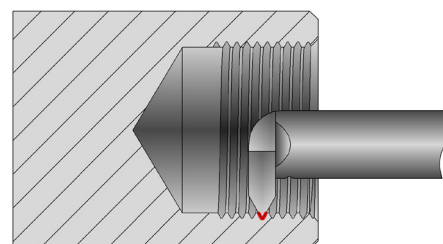
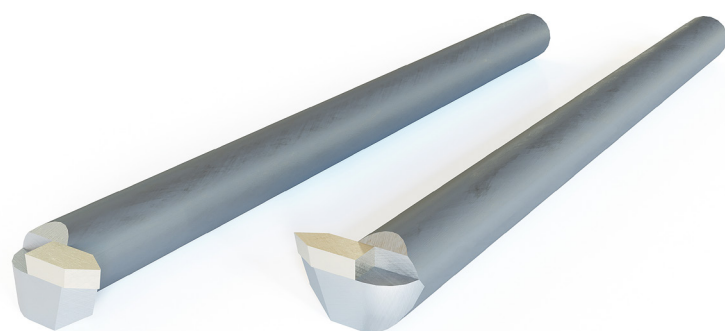
Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 236, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА



Левый резец



Резцы		d	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший
Правые	Левые						
Обозначение							
236-00	236-12	8	6,8	200	3	0,75-1,5	14
236-01	236-13				3,5	0,75,-2,0	15
236-02	236-14	10	8,5	210	3,5	0,75-1,5	17
236-03	236-15				4	0,75,-2,0	18
236-04	236-16	12	10,5	220	4	1,0-2,5	22
236-05	236-17				5	1,0-3,0	24
236-06	236-18	16	13,5	250	7	1,25-3,5	27
236-07	236-19				9	1,5-4,0	30
236-08	236-20	20	17,5	280	10,5	1,5-4,0	38
236-09	236-21				12	2,0-5,0	42
236-10	236-22	25	22	350	12,5	2,5-6,0	47
236-11	236-23				14	3,0-6,0	52

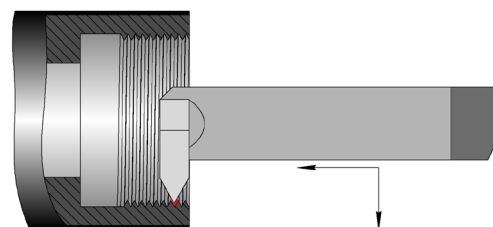
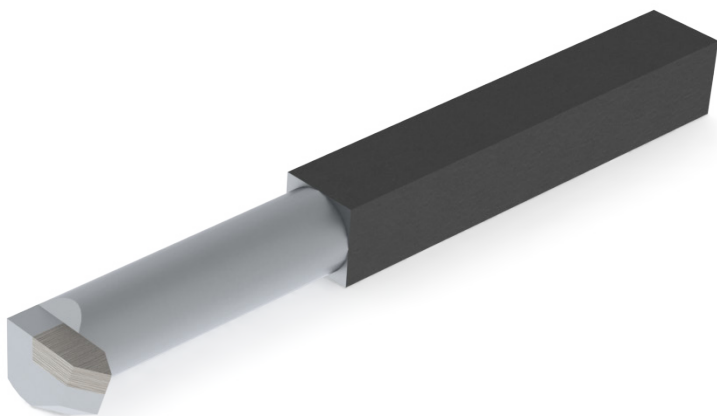
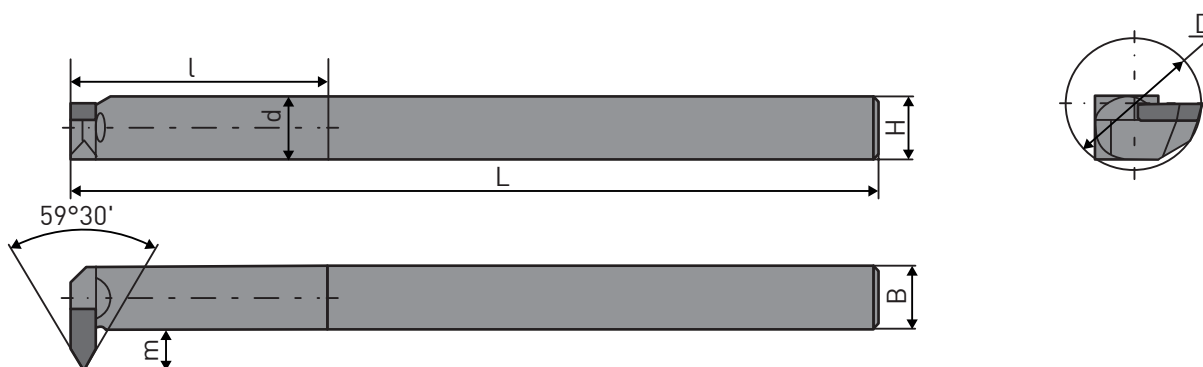
Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ГОСТ 18876-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0501	10X10	120	40	10	4	0,75-2,5	18
2662-0503	12X12	140	50	12	5	1,0-3,0	24
2662-0505	16X16	170	60	16	9	1,5-4,0	30
2662-0507	20X20	200	80	20	12	2,0-5,0	42
2662-0509	25X25	240	100	25	14	3,0-6,0	52

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

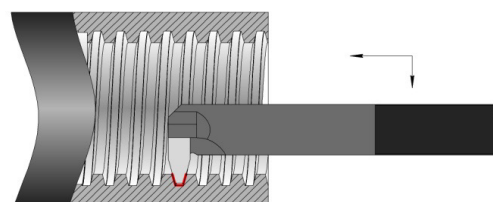
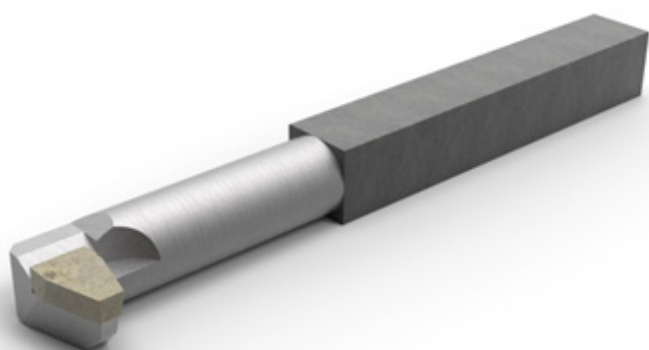
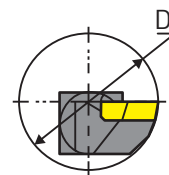
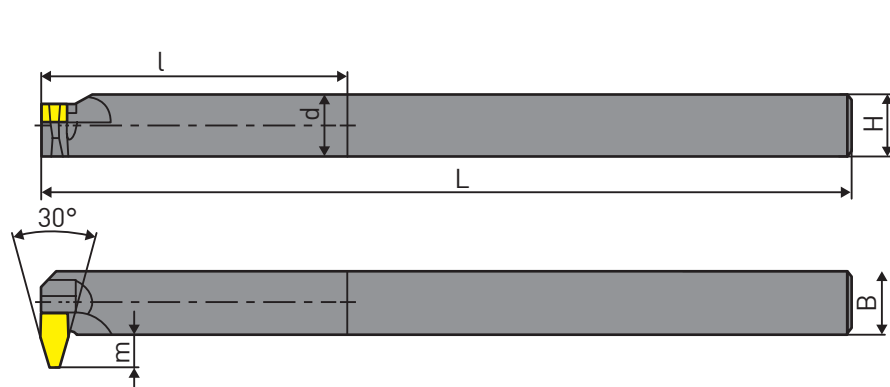
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резцовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 4



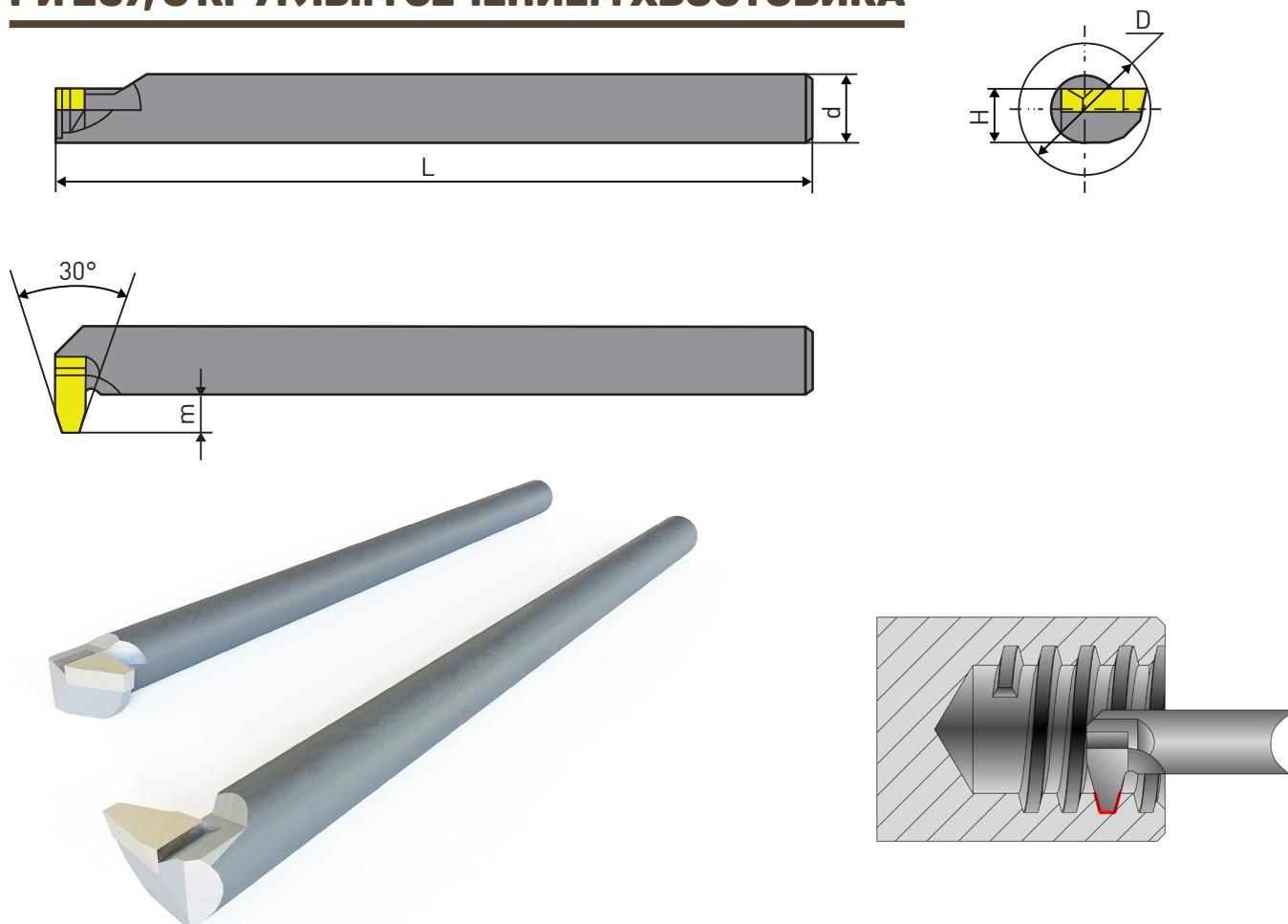
Резцы		Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы							
Обозначение								
2666-0001	2666-0002	10X10	120	40	10	4	2	16
2666-0003	2666-0004						4	
2666-0005	2666-0006	12X12	140	50	12	4	2	22
2666-0007	2666-0008					6	5	
2666-0009	2666-0010					7	8	
2666-0011	2666-0012	16X16	170	60	16	6	3	30
2666-0013	2666-0014					8	6	
2666-0015	2666-0016					10	10	
2666-0017	2666-0018	20X20	200	80	20	8	3	44
2666-0019	2666-0020					10	8	
2666-0021	2666-0022					12	12	
2666-0023	2666-0024	25X25	240	100	25	6	4	62
2666-0025	2666-0026					10	10	
2666-0027	2666-0028					15	16	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

РИ 237, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы		D	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
237-00	237-01	10	7	290	4	2	16
237-02	237-03					4	
237-04	237-05	12	9,5	300	4	2	22
237-06	237-07				6	5	
237-08	237-09				7	8	
237-10	237-11	16	13	320	4	3	30
237-12	237-13				8	8	
237-14	237-15				10	10	
237-16	237-17	20	17	350	8	3	44
237-18	237-19				10	8	
237-20	237-21				12	12	
237-22	237-23	25	23	400	6	4	65
237-24	237-25				10	10	
237-26	237-27				15	16	
237-28	237-29	32	30	450	10	10	80
237-30	237-31				15	16	
237-32	237-33				18	20	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

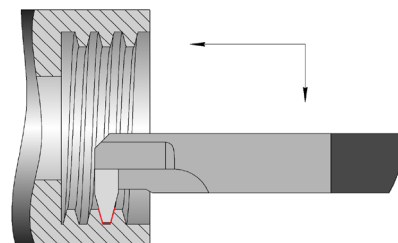
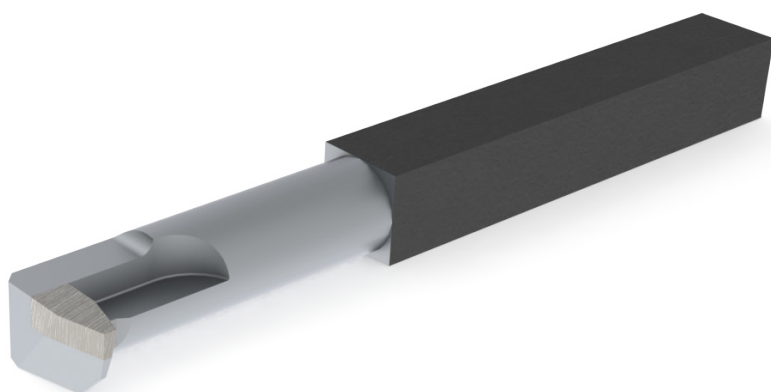
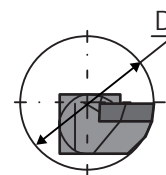
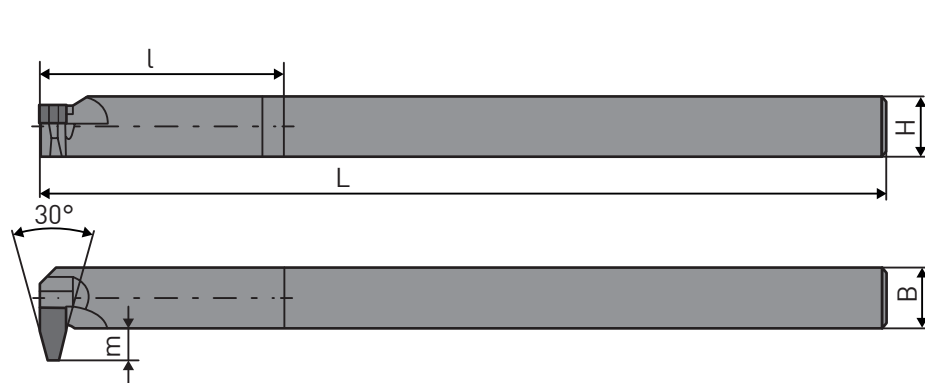
Резцы резцовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ГОСТ 18876-73, ТИП 4

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке



Резцы		Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы							
Обозначение								
2666-0501	2666-0502	10X10	120	40	10	4	2	16
2666-0503	2666-0504						4	
2666-0505	2666-0506	12X12	140	50	12	4	2	22
2666-0507	2666-0508					6	5	
2666-0509	2666-0510					7	8	
2666-0511	2666-0512	16X16	170	60	16	6	3	30
2666-0513	2666-0514					8	6	
2666-0515	2666-0516					10	10	
2666-0517	2666-0518	20X20	200	80	20	6	3	44
2666-0519	2666-0520					10	8	
2666-0521	2666-0522					12	12	
2666-0523	2666-0524	25X25	240	100	25	6	4	62
2666-0525	2666-0526					10	10	
2666-0527	2666-0528					15	16	

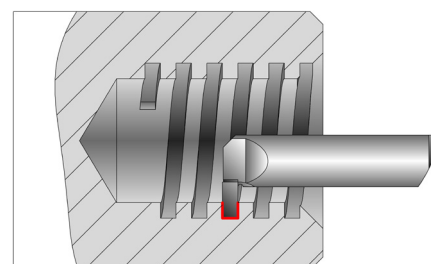
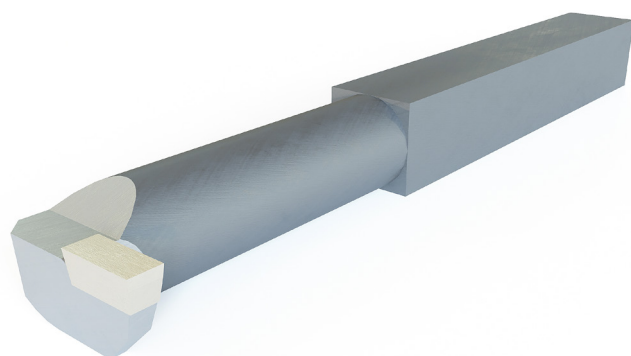
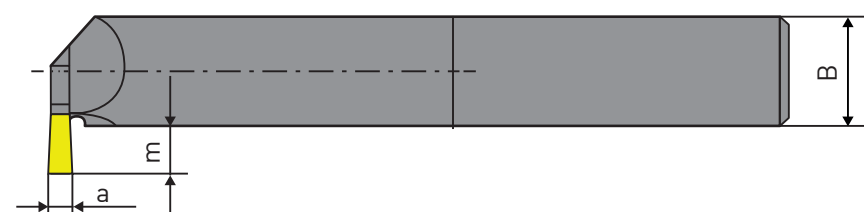
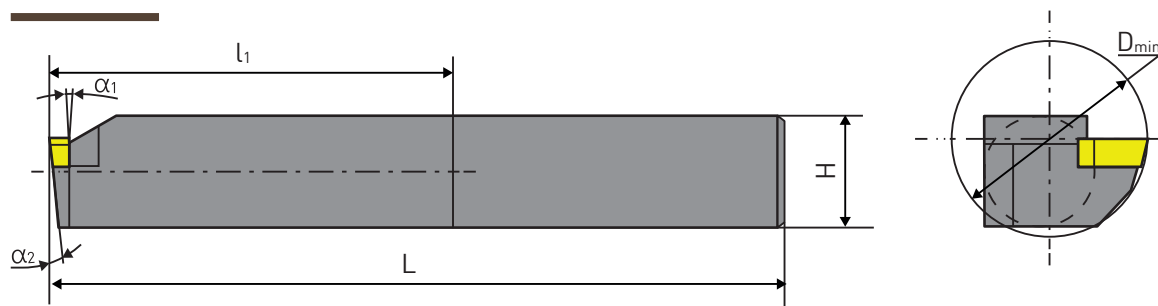
Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 244



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	m	a	∠α ₁	∠α ₂	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение										
РИ 244-00	РИ 244-01	10X10	120	40	4	1,508	1°	6°30'	3	16
РИ 244-02	РИ 244-03				4	2,01	1°	6°30'	4	
РИ 244-04	РИ 244-05	12X12	140	50	4	1,508	1°	5°30'	3	22
РИ 244-06	РИ 244-07				6	2,01	1°	5°30'	4	
РИ 244-08	РИ 244-09				6	2,512	1°	5°30'	5	
РИ 244-10	РИ 244-11	16X16	170	60	6	3,013	1°	6°30'	6	30
РИ 244-12	РИ 244-13				8	4,016	1,5°	8°30'	8	
РИ 244-14	РИ 244-15				10	5,018	1,5°	9°30'	10	
РИ 244-16	РИ 244-17	20X20	200	80	8	4,016	1,5°	7°30'	8	44
РИ 244-18	РИ 244-19				10	5,018	1,5°	8°	10	
РИ 244-20	РИ 244-21				12	6,019	1,5°	9°30'	12	
РИ 244-22	РИ 244-23	25X25	240	100	10	5,018	1,5°	5°30'	10	62
РИ 244-24	РИ 244-25				12	6,019	1,5°	7°	12	
РИ 244-26	РИ 244-27				15	8,02	1,5°	8°30'	16	
РИ 244-28	РИ 244-29	32X20	300	120	17	10,02	1,5°	6°30'	20	160
РИ 244-30	РИ 244-31				19	12,03	1,5°	6°30'	24	200

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

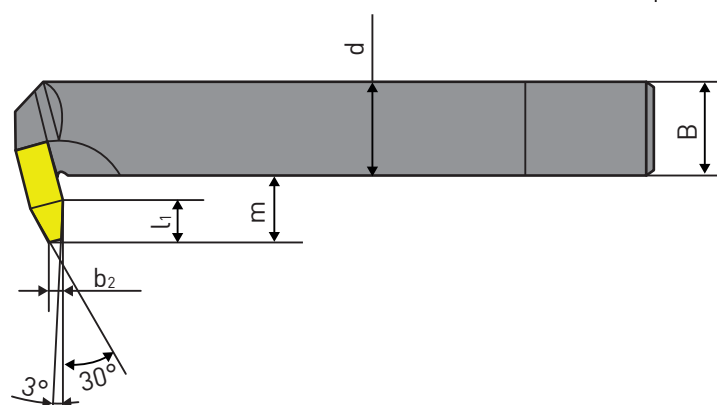
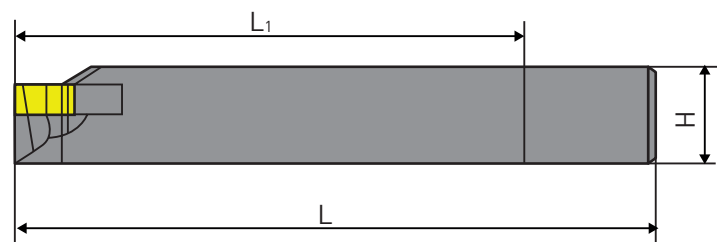
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

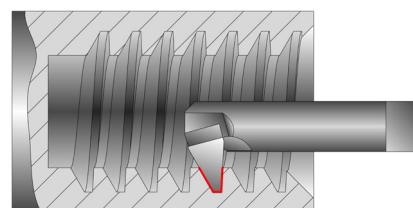
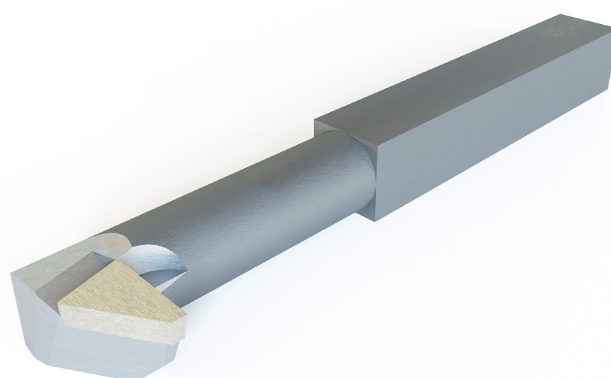
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 247



Левый резец



Резцы		Сечение резца HxB	L	L ₁	d	l ₁	m	b ₂	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение		10X10	120	40	10	4,8	5	0,5	2	18
РИ 247-00	РИ 247-12							0,8	3	
РИ 247-01	РИ 247-13	12X12	140	50	12	6,6	7	1,1	4	22
РИ 247-02	РИ 247-14							1,3	5	
РИ 247-03	РИ 247-15	16X16	170	60	16	9,9	11	1,5	6	32
РИ 247-04	РИ 247-16							2,0	8	
РИ 247-05	РИ 247-17	20X20	200	80	20	13,9	15	2,5	10	50
РИ 247-06	РИ 247-18							3,0	12	
РИ 247-07	РИ 247-19	25X25	240	100	25	17,8	20	3,0	12	62
РИ 247-08	РИ 247-20							4,0	16	
РИ 247-09	РИ 247-21	32X32	300	130	32	27,4	28	5,0	20	90
РИ 247-10	РИ 247-22							6,0	24	
РИ 247-11	РИ 247-23	32X32	300	130	32	32,4	35	5,0	20	90
РИ 247-11	РИ 247-23							6,0	24	

Примечание:

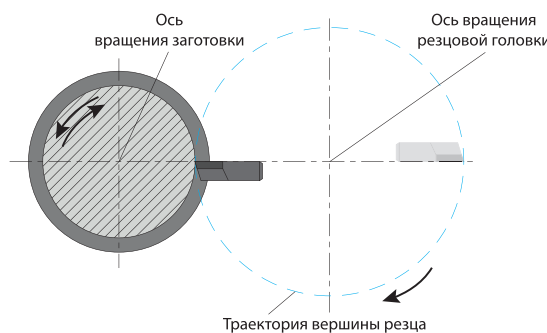
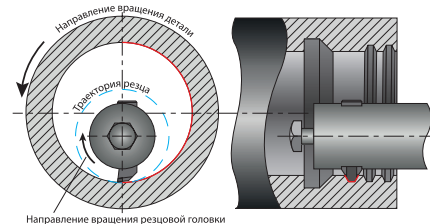
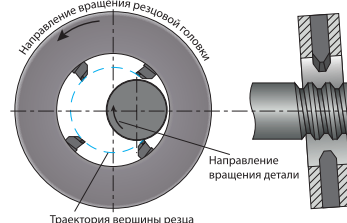
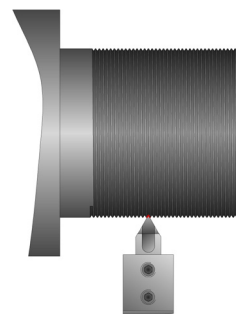
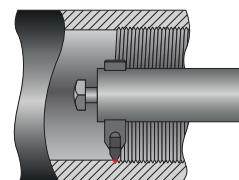
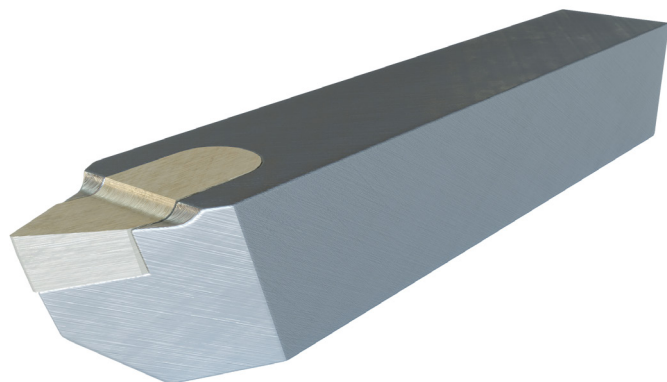
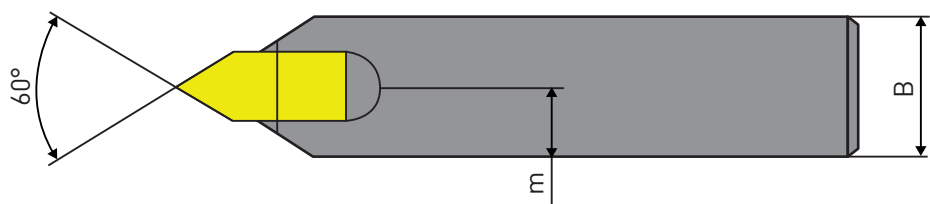
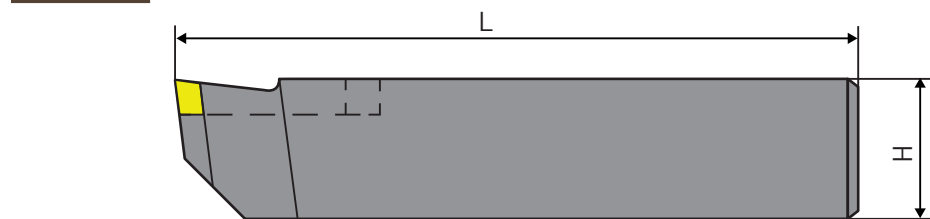
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

РЕЗЦЫ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ И РЕЗЦЫ К ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ГОЛОВКЕ

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 261



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
РИ 261-00	10X10	32	5	0,5...2,5
РИ 261-01		40		
РИ 261-02		50		
РИ 261-03	12X12	40	6	0,8...3,0
РИ 261-04		50		
РИ 261-05		63		
РИ 261-06	16X16	50	8	1,25...5,0
РИ 261-07		63		
РИ 261-08		80		
РИ 261-09	20X20	70	10	2,0...6,0
РИ 261-10		80		
РИ 261-11		100		
РИ 261-12	25X25	125	12,5	2,0...6,0
РИ 261-13		100		
РИ 261-14		125		

Примечание:

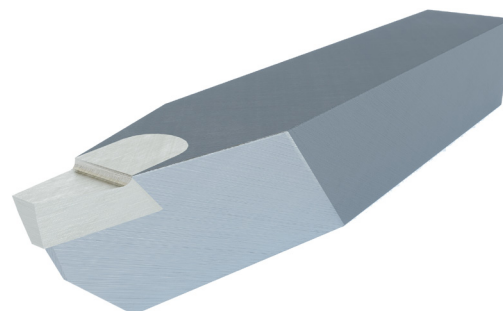
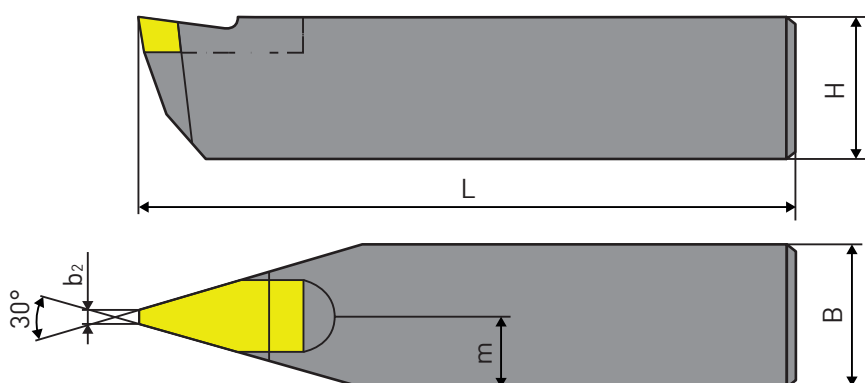
По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

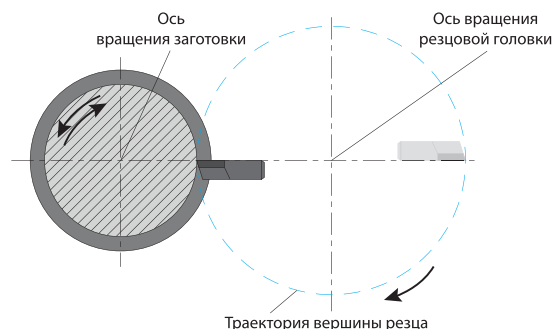
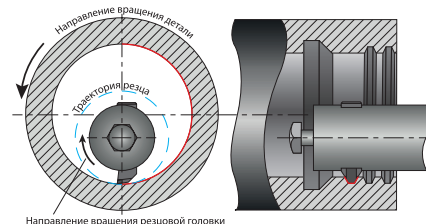
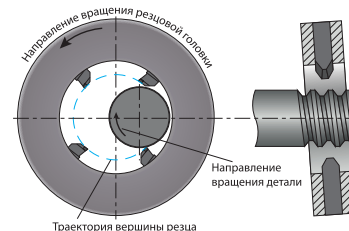
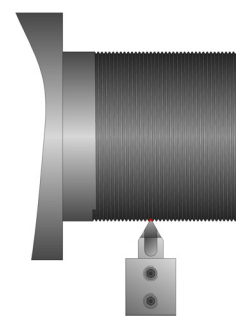
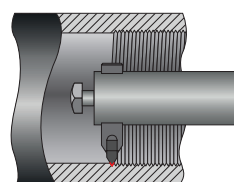
Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 262



Резцы		Сечение резца HxB	L	m	b ₂	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
РИ 262-00	РИ 262-01	10X10	32, 40, 50	5	0,6	2
РИ 262-02	РИ 262-03				0,96	3
РИ 262-04	РИ 262-05				1,33	4
РИ 262-06	РИ 262-07	12X12	40, 50, 63	6	0,6	2
РИ 262-08	РИ 262-09				0,96	3
РИ 262-10	РИ 262-11				1,33	4
РИ 262-12	РИ 262-13				1,56	5
РИ 262-14	РИ 262-15				1,93	6
РИ 262-16	РИ 262-17				2,67	8
РИ 262-18	РИ 262-19	16X16	50, 63, 80	8	0,96	3
РИ 262-20	РИ 262-21				1,33	4
РИ 262-22	РИ 262-23				1,56	5
РИ 262-24	РИ 262-25				1,93	6
РИ 262-26	РИ 262-27				2,67	8
РИ 262-28	РИ 262-29				3,39	10
РИ 262-30	РИ 262-31	20X20	70, 80, 100, 125	10	0,96	3
РИ 262-32	РИ 262-33				1,33	4
РИ 262-34	РИ 262-35				1,56	5
РИ 262-36	РИ 262-37				1,93	6
РИ 262-38	РИ 262-39				2,67	8
РИ 262-40	РИ 262-41				3,39	10
РИ 262-42	РИ 262-43				4,12	12
РИ 262-44	РИ 262-45	25X25	80, 100, 125, 140	12,5	1,33	4
РИ 262-46	РИ 262-47				1,56	5
РИ 262-48	РИ 262-49				1,93	6
РИ 262-50	РИ 262-51				2,67	8
РИ 262-52	РИ 262-53				3,39	10
РИ 262-54	РИ 262-55				4,12	12
РИ 262-56	РИ 262-57				5,32	16
РИ 262-58	РИ 262-59				6,78	20
РИ 262-60	РИ 262-61				8,24	24



Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины
Резцы изготавливаются с пластинами из
твердого сплава

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резцовые державочные
и резцы к вращающейся головке

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>