

Каталог на резцы для шкивов

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>

В каталоге представлены конструкции токарных резцов для точения канавок:

- в шкивах под клиновые ремни
- в шкивах под поликлиновые ремни
- в шкивах для ремней круглого сечения

РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни изготавливаются в виде заготовок, с напайной пластиной по ГОСТ 25412-90. Чтобы из заготовки сделать резец под нужный шкив, токарь сам должен заточить резец и довести его. Чтобы не перегревать резец и тем самым избежать появления трещин на пластине, не следует сильно прижимать резец к шлифовальному кругу.

Заточку нужно производить с непрерывным и обильным охлаждении резца водой. Капельное охлаждение, а также периодическое погружение сильно нагретого резца в воду не допускается. Если непрерывное охлаждение обеспечить не возможно, лучше применить сухую заточку, охлаждая резец на воздухе естественным образом.

Еще одна важная часть процесса заточки – соблюдение необходимой геометрии и размеров. Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни ГОСТом не предусмотрены, углы и размеры приходится высчитывать токарю самостоятельно, сверяясь с ГОСТами на шкивы и ремни. Это выполнимая, но не простая задача, требующая от токаря внимания, высокой квалификации, сноровки и изобретательности.

Разрабатывая и осознавая конструкцию резца для точения шкивов, мы пришли к выводу, что для экономии времени наших заказчиков, нам нужно сделать все расчеты токаря заранее, а также предложить заказчикам готовый, заточенный резец.

Как итог, в каталоге представлены и обычные заготовки под самостоятельную заточку, и резцы, заточенные нашими специалистами под определенный профиль канавки.

Обратите внимание на то, что для изготовления резцов нам необходимо время. Нормальный срок изготовления от 45 до 60 дней. Пожалуйста, не забывают это учитывать.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>

СОДЕРЖАНИЕ

Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни

Резцы без заточки	5
Шаблоны для заточки резцов	6

Резцы с заточкой под профиль и диаметр шкива

Резцы твердосплавные прямые	7
Резцы из быстрорежущей стали	13
Резцы твердосплавные изогнутые	15

Резцы для точения поликлиновых V-канавок в шкивах

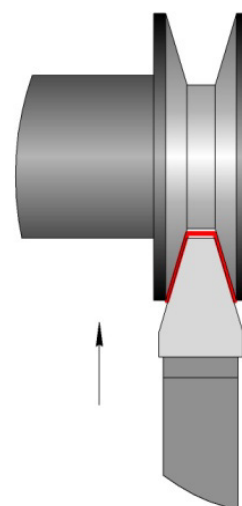
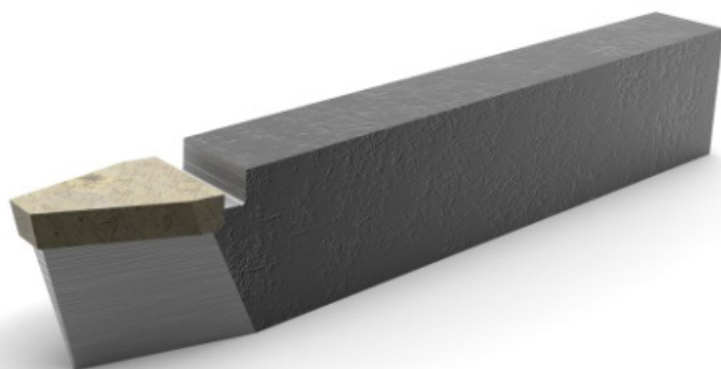
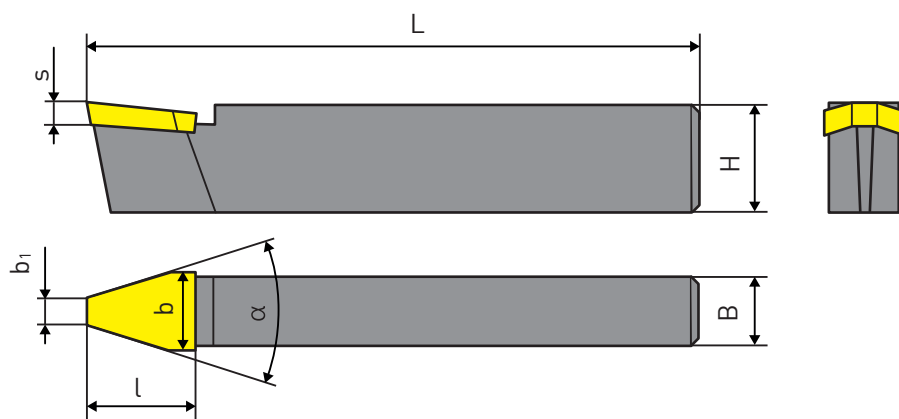
Многозубые	19
Однозубые	21

Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения

Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения	22
---	----

РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

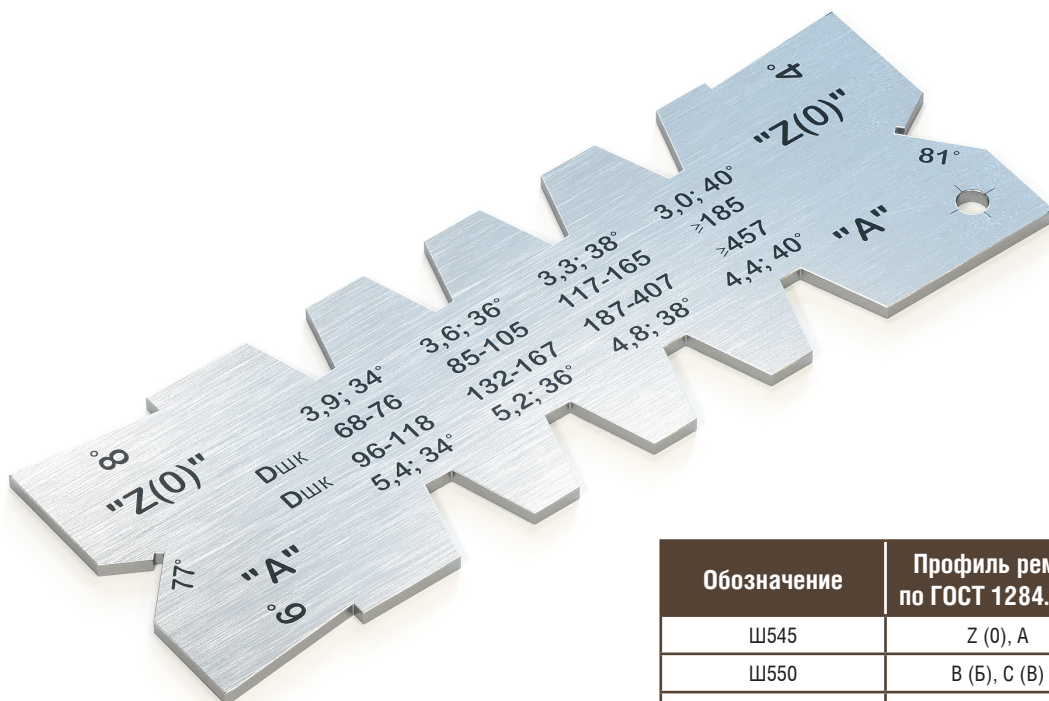
- без заточки



Обозначение	Сечение резца		L	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	Форма пластины по ГОСТ 25412-90					
	H	B			l	b	b ₁	s	∠α	номер пластины
2126-1001	12	12	100	Z (0), A	20	14	4,4	5	34°	32190
2126-1002	16		120							
2126-1003	20	16		140	Z (0), A, B (Б)	25	18	6,0		5
2126-1004										
2126-1005	25	20	170	A, B (Б)	32	22	7,8	6		32230
2126-1006										
2126-1007	32	25	200	C (B)	36	28	10,3	6	32250	
2126-1008										
2126-1009	40	40	240	D (Г)	45	38	14,5	8	36°	32270
2126-1010										
2126-1011	50	50	280	E (Д)	50	44	17	8		32290

Для контроля размеров при заточке таких резцов рекомендуется применять шаблон.

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle \alpha$
Ш545	Z (0), A	34°, 36°, 38°, 40°
Ш550	B (Б), C (В)	34°, 36°, 38°, 40°
Ш551	D (Г), E (Д)	36°, 38°, 40°



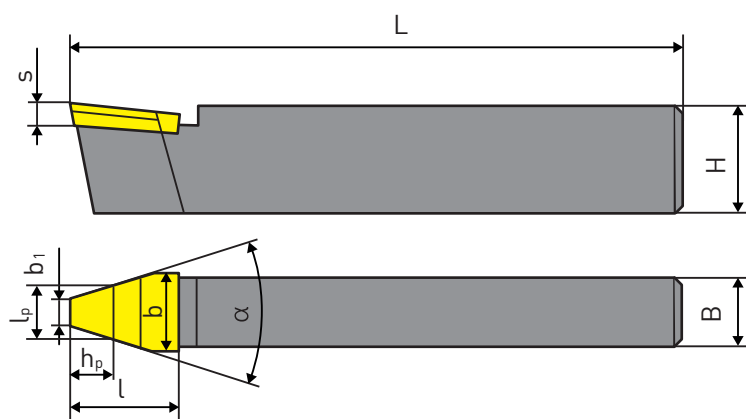
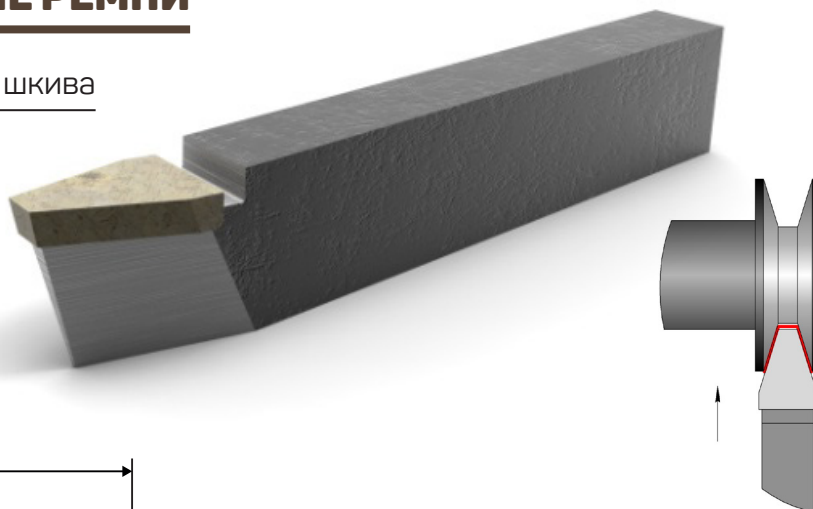
Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle \alpha$
Ш307	Z (0), A, B (Б)	34°
Ш308	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	36°
Ш309	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	38°
Ш310	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	40°

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



- с заточкой под профиль и диаметр шкива

- с пластинами из твердого сплава



К этому чертежу прилагается три таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по сечению ремня. Третья таблица - для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	$\angle \alpha$	b_1	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
				l_p^*	h_p^*	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины
2126-0000	16	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	120	34°	3,9	20	14		32190
2126-0001						80-100	85-105		36°	3,6				
2126-0002						112-160	117-165		38°	3,3				
2126-0003						≥ 180	≥ 185		40°	3,0				
2126-0004			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4				
2126-0005						125-160	131-166		36°	5,2				
2126-0006						180-400	186-406		38°	4,8				
2126-0007						≥ 450	≥ 456		40°	4,4				
2126-0008	20	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	140	34°	3,9	25	18	5	32210
2126-0009						80-100	85-105		36°	3,6				
2126-0010						112-160	117-165		38°	3,3				
2126-0011						≥ 180	≥ 185		40°	3,0				
2126-0012			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4				
2126-0013						125-160	131-166		36°	5,2				
2126-0014						180-400	186-406		38°	4,8				
2126-0015						≥ 450	≥ 456		40°	4,4				
2126-0016			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168		34°	7,2				
2126-0017						180-224	188-232		36°	6,8				
2126-0018						250-500	258-508		38°	6,4				
2126-0019						≥ 560	≥ 568		40°	5,9				

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	∠α	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90							
				l _p [*]	h _p [*]	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины				
2126-0020	25	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	140	34°	3,9	25	18	5	32210				
2126-0021						80-100	85-105		36°	3,6								
2126-0022						112-160	117-165		38°	3,3								
2126-0023						≥ 180	≥ 185		40°	3,0								
2126-0024			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4								
2126-0025						125-160	131-166		36°	5,2								
2126-0026						180-400	186-406		38°	4,8								
2126-0027						≥ 450	≥ 456		40°	4,4								
2126-0028			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168		34°	7,2								
2126-0029						180-224	188-232		36°	6,8								
2126-0030						250-500	258-508		38°	6,4								
2126-0031						≥ 560	≥ 568		40°	5,9								
2126-0032		25	B (Б)	14	10,8	125-160	133-168	170	34°	7,2	36	28	6	32250				
2126-0033						180-224	188-232		36°	6,8								
2126-0034						250-500	258-508		38°	6,4								
2126-0035						≥ 560	≥ 568		40°	5,9								
2126-0036			C (В)	19	14,3	200-315	210-325	200	36°	9,3								
2126-0037						355-630	365-640		38°	8,6								
2126-0038						≥ 710	≥ 720		40°	8,0								
2126-0039						90-112	96-118		170	34°					5,4	32	22	6
2126-0040	A	11	8,7	125-160	131-166	36°	5,2											
2126-0041				180-400	186-406	38°	4,8											
2126-0042				≥ 450	≥ 456	40°	4,4											
2126-0043				B (Б)	14	10,8	125-160	133-168		34°	7,2							
2126-0044	180-224	188-232	36°				6,8											
2126-0045	250-500	258-508	38°				6,4											
2126-0046	≥ 560	≥ 568	40°				5,9											
2126-0047	25	C (В)	19	14,3	200-315	210-325	200	36°		9,3	36	28	6	32250				
2126-0048					355-630	365-640		38°		8,6								
2126-0049					≥ 710	≥ 720		40°		8,0								
2126-0050					32	C (В)		19		14,3					200-315			
2126-0051	355-630	365-640	38°	8,6														
2126-0052	≥ 710	≥ 720	40°	8,0														
2126-0053	D (Г)	27	19,9	315-450			330-465				240	36°	14					
2126-0054				500-900	515-915	38°	13,2											
2126-0055				≥ 1000	≥ 1015	40°	12,5											
2126-0056				40	25	C (В)	19	14,3	200-315	210-325		200	36°	9,3	36	28	6	32250
2126-0057	355-630	365-640	38°						8,6									
2126-0058	≥ 710	≥ 720	40°						8,0									
2126-0059	40	D (Г)	27		19,9	315-450	330-465	240	36°	14	45	38	8	32270				
2126-0060						500-900	515-915		38°	13,2								
2126-0061						≥ 1000	≥ 1015		40°	12,5								
2126-0062	50	50	E (Д)	32	30,5	500-560	525-585	280	36°	16,4	50	44	8	32290				
2126-0063						630-1120	655-1145		38°	15,5								
2126-0064						≥ 1250	≥ 1255		40°	14,6								

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по сечению ремня

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$	Обозначение резца	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90							
					l _p [*]	h _p [*]	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины				
Z (0)	34°	2126-0000	20	12	8,5	7,0	63-71	68-76	120	3,9	20	14	5	32190				
	36°	2126-0001					80-100	85-105		3,6								
	38°	2126-0002					112-160	117-165		3,3								
	40°	2126-0003					≥ 180	≥ 185		3,0								
	34°	2126-0008	16	63-71			68-76	140	3,9	25	18	32210						
	36°	2126-0009		80-100			85-105		3,6									
	38°	2126-0010		112-160			117-165		3,3									
	40°	2126-0011		≥ 180			≥ 185		3,0									
	34°	2126-0020	25	16			63-71	68-76	3,9	25	18							
	36°	2126-0021					80-100	85-105	3,6									
	38°	2126-0022					112-160	117-165	3,3									
	40°	2126-0023					≥ 180	≥ 185	3,0									
A	34°	2126-0004	20	12	11	8,7	90-112	96-118	120	5,4	20	14	5	32190				
	36°	2126-0005					125-160	131-166		5,2								
	38°	2126-0006					180-400	186-406		4,8								
	40°	2126-0007					≥ 450	≥ 456		4,4								
	34°	2126-0012	16	90-112			96-118	140	5,4	25	18	32210						
	36°	2126-0013		125-160			131-166		5,2									
	38°	2126-0014		180-400			186-406		4,8									
	40°	2126-0015		≥ 450			≥ 456		4,4									
	34°	2126-0024	25	16			90-112	96-118	5,4	25	18							
	36°	2126-0025					125-160	131-166	5,2									
	38°	2126-0026					180-400	186-406	4,8									
	40°	2126-0027					≥ 450	≥ 456	4,4									
	34°	2126-0039	32	20			90-112	96-118	170	5,4	32	22	6	32230				
	36°	2126-0040					125-160	131-166		5,2								
	38°	2126-0041					180-400	186-406		4,8								
	40°	2126-0042					≥ 450	≥ 456		4,4								
B (Б)	34°	2126-0016	20	16	14	10,8	125-160	133-168	140	7,2	25	18	5	32210				
	36°	2126-0017					180-224	188-232		6,8								
	38°	2126-0018					250-500	258-508		6,4								
	40°	2126-0019					≥ 560	≥ 568		5,9								
	34°	2126-0028	25				125-160	133-168		7,2					36	28	6	32250
	36°	2126-0029					180-224	188-232		6,8								
	38°	2126-0030					250-500	258-508		6,4								
	40°	2126-0031					≥ 560	≥ 568		5,9								
	34°	2126-0032	25	25			125-160	133-168	170	7,2	32	22	32230					
	36°	2126-0033					180-224	188-232		6,8								
	38°	2126-0034					250-500	258-508		6,4								
	40°	2126-0035					≥ 560	≥ 568		5,9								
	34°	2126-0043	32	20			125-160	133-168	7,2	32	22							
	36°	2126-0044					180-224	188-232	6,8									
	38°	2126-0045					250-500	258-508	6,4									
	40°	2126-0046					≥ 560	≥ 568	5,9									

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$	Обозначение резца	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l _p [*]	h _p [*]	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины
C (B)	36°	2126-0036	25	25	19	14,3	200-315	210-325	200	9,3	36	28	6	32250
	38°	2126-0037					355-630	365-640		8,6				
	40°	2126-0038					≥ 710	≥ 720		8,0				
	36°	2126-0047	200-315				210-325	9,3						
	38°	2126-0048	355-630				365-640	8,6						
	40°	2126-0049	≥ 710				≥ 720	8,0						
	36°	2126-0050	32	32			200-315	210-325		9,3	45	38	8	32270
	38°	2126-0051					355-630	365-640		8,6				
	40°	2126-0052					≥ 710	≥ 720		8,0				
	36°	2126-0056	40	25			200-315	210-325		9,3	36	28	6	32250
	38°	2126-0057					355-630	365-640		8,6				
	40°	2126-0058					≥ 710	≥ 720		8,0				
D (Г)	36°	2126-0053	32	32	27	19,9	315-450	330-465	240	14	45	38	8	32270
	38°	2126-0054					500-900	515-915		13,2				
	40°	2126-0055					≥ 1000	≥ 1015		12,5				
	36°	2126-0059	40	40			315-450	330-465		14				
	38°	2126-0060					500-900	515-915		13,2				
	40°	2126-0061					≥ 1000	≥ 1015		12,5				
E (Д)	36°	2126-0062	50	50	32	30,5	500-560	525-585	280	16,4	50	44	8	32290
	38°	2126-0063					630-1120	655-1145		15,5				
	40°	2126-0064					≥ 1250	≥ 1255		14,6				

* размер для справок

Таблица 3 - сортировка размеров по углу канавки

$\angle \alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l_p^*	h_p^*	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины
34°	Z (0)	2126-0000	20	12	8,5	7,0	63-71	68-76	120	3,9	20	14	5	32190
		2126-0008		16					140		25	18		32210
		2126-0020	25	16					140		25	18		32210
	A	2126-0004	20	12	11	8,7	90-112	96-118	120	5,4	20	14	5	32190
		2126-0012		16					140		25	18		32210
		2126-0024	25	16					140		25	18		32210
		2126-0039	32	20					170		32	22	6	32230
	B (5)	2126-0016	20	16	14	10,8	125-160	133-168	140	7,2	25	18	5	32210
		2126-0028	25	16					140		25	18	5	32210
		2126-0032		25					170		36	28	6	32250
		2126-0043	32	20					170		32	22	6	32230
36°	Z (0)	2126-0001	20	12	8,5	7,0	80-100	85-105	120	3,6	20	14	5	32190
		2126-0009		16					140		25	18		32210
		2126-0021	25	16					140		25	18		32210
	A	2126-0005	20	12	11	8,7	125-160	131-166	120	5,2	20	14	5	32190
		2126-0013		16					140		25	18		32210
		2126-0025	25	16					140		25	18		32210
		2126-0040	32	20					170		32	22	6	32230
	B (5)	2126-0017	20	16	14	10,8	180-224	188-232	140	6,8	25	18	5	32210
		2126-0029	25	16					140		25	18	5	32210
		2126-0033		25					170		36	28	6	32250
		2126-0044	32	20					170		32	22		32230
	C (B)	2126-0036	25	25	19	14,3	200-315	210-325	200	9,3	36	28	6	32250
		2126-0047	32	25					200		36	28		32250
		2126-0050		32					200		45	38	8	32270
		2126-0056	40	25					200		36	28	6	32250
	D (Г)	2126-0053	32	32	27	19,9	315-450	330-465	240	14	45	38	8	32270
		2126-0059	40	40					240		45	38		32270
	E (Д)	2126-0062	50	50	32	30,5	500-560	525-585	280	16,4	50	44	8	32290

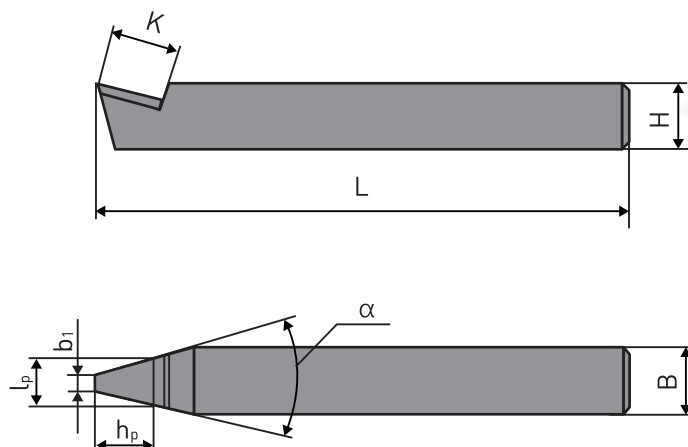
$\angle \alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины
38°	Z (0)	2126-0002	20	12	8,5	7,0	112-160	117-165	120	3,3	20	14	5	32190
		2126-0010		16					140		25	18		32210
		2126-0022	25						140					
	A	2126-0006	20	12	11	8,7	180-400	186-406	120	4,8	20	14	5	32190
		2126-0014		16					140		25	18		32210
		2126-0026	25						140				6	32230
		2126-0041	32	20					170		32	22		32230
	B (Б)	2126-0018	20	16	14	10,8	250-500	258-508	140	6,4	25	18	5	32210
		2126-0030	25	25					140		36	28		32250
		2126-0034							170		32	22	6	32230
		2126-0045	32	20					170					32250
	C (В)	2126-0037	25	25	19	14,3	355-630	365-640	200	8,6	36	28	8	32270
		2126-0048	32	32					200		45	38		32270
		2126-0051							200		36	28	6	32250
		2126-0057	40	25					200					32250
	D (Г)	2126-0054	32	32	27	19,9	500-900	515-915	240	13,2	45	38	8	32270
		2126-0060	40	40					240					32290
	E (Д)	2126-0063	50	50	32	30,5	630-1120	655-1145	280	15,5	50	44		32290
40°	Z (0)	2126-0003	20	12	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	120	3,0	20	14	5	32190
		2126-0011		16					140		25	18		32210
		2126-0023	25						140					
	A	2126-0007	20	12	11	8,7	≥ 450	≥ 456	120	4,4	20	14	5	32190
		2126-0015		16					140		25	18		32210
		2126-0027	25						140				6	32230
		2126-0042	32	20					170		32	22		32230
	B (Б)	2126-0019	20	16	14	10,8	≥ 560	≥ 568	140	5,9	25	18	5	32210
		2126-0031	25	25					140		36	28		32250
		2126-0035							170		32	22	6	32230
		2126-0046	32	20					170					32250
	C (В)	2126-0038	25	25	19	14,3	≥ 710	≥ 720	200	8,0	36	28	8	32270
		2126-0049	32	32					200		45	38		32270
		2126-0052							200		36	28	6	32250
		2126-0058	40	25					200					32250
	D (Г)	2126-0055	32	32	27	19,9	≥ 1000	≥ 1015	240	12,5	45	38	8	32270
		2126-0061	40	40					240					32290
	E (Д)	2126-0064	50	50	32	30,5	≥ 1250	≥ 1255	280	14,6	50	44		32290

* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

*с заточкой под профиль и диаметр шкива

** из быстрорежущей стали



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	$\angle \alpha$	b_1	K
				l_p^*	h_p^*	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				
РИ 267-00	12	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	100	34°	3,9	10
РИ 267-01						80-100	85-105		36°	3,6	
РИ 267-02						112-160	117-165		38°	3,3	
РИ 267-03						≥ 180	≥ 185		40°	3,0	
РИ 267-04	16	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	120	34°	3,9	13
РИ 267-08						80-100	85-105		36°	3,6	
РИ 267-09						112-160	117-165		38°	3,3	
РИ 267-10						≥ 180	≥ 185		40°	3,0	
РИ 267-11		A	A	11	8,7	90-112	96-118		34°	3,9	
РИ 267-12						125-160	131-166		36°	3,4	
РИ 267-13						180-400	186-406		38°	3,3	
РИ 267-14						≥ 450	≥ 456		40°	3,0	
РИ 267-15	20	20	A	11	8,7	90-112	96-118	140	34°	3,9	16
РИ 267-16						125-160	131-166		36°	3,4	
РИ 267-17						180-400	186-406		38°	3,3	
РИ 267-18						≥ 450	≥ 456		40°	3,0	
РИ 267-19		B (Б)	B (Б)	14	10,8	125-160	133-168		34°	7,2	
РИ 267-20						180-224	188-232		36°	6,8	
РИ 267-21						250-500	258-508		38°	6,4	
РИ 267-22						≥ 560	≥ 568		40°	5,9	
РИ 267-23	25	25	B (Б)	14	10,8	125-160	133-168	170	34°	7,2	22
РИ 267-24						180-224	188-232		36°	6,8	
РИ 267-25						250-500	258-508		38°	6,4	
РИ 267-26						≥ 560	≥ 568		40°	5,9	
РИ 267-27		C (В)	C (В)	19	14,3	200-315	210-325		36°	9,3	
РИ 267-28						355-630	365-640		38°	8,6	
РИ 267-29						≥ 710	≥ 720		40°	8,0	

Таблица 2 - сортировка размеров по углу канавки

∠α	Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	K
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			
34°	РИ 267-00	12	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	100	3,9	10
	РИ 267-04	16	16						120		13
	РИ 267-11			A	11	8,7	90-112	96-118	140		16
	РИ 267-15	20	20						B (Б)	14	10,8
	РИ 267-19	25	25								
	РИ 267-23										
36°	РИ 267-01	12	12	Z (0)	8,5	7,0	80-100	85-105	100	3,6	10
	РИ 267-08	16	16						120		13
	РИ 267-12			A	11	8,7	125-160	131-166	140		16
	РИ 267-16	20	20						B (Б)	14	10,8
	РИ 267-20			25	25	C (Б)	19	14,3			
	РИ 267-24										
	РИ 267-27										
38°	РИ 267-02	12	12	Z (0)	8,5	7,0	112-160	117-165	100	3,3	10
	РИ 267-09	16	16						120		13
	РИ 267-13			A	11	8,7	180-400	186-406	140		16
	РИ 267-17	20	20						B (Б)	14	10,8
	РИ 267-21			25	25	C (Б)	19	14,3			
	РИ 267-25										
	РИ 267-28										
40°	РИ 267-03	12	12	Z (0)	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	100	3,0	10
	РИ 267-10	16	16						120		13
	РИ 267-14			A	11	8,7	≥ 450	≥ 456	140		16
	РИ 267-18	20	20						B (Б)	14	10,8
	РИ 267-22			25	25	C (Б)	19	14,3			
	РИ 267-26										
	РИ 267-29										

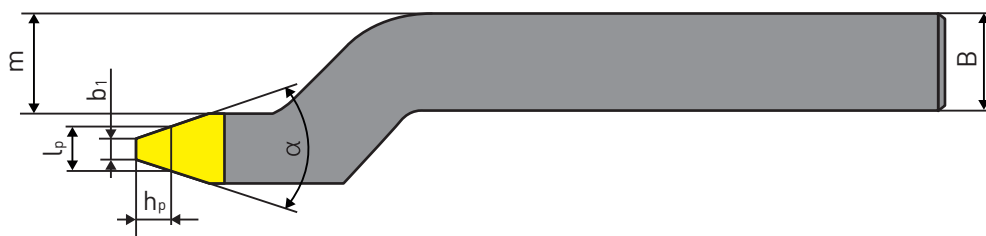
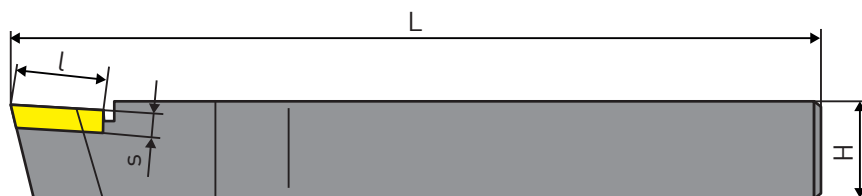
* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



*с заточкой под профиль и диаметр шкива

** с пластинами из твердого сплава



К этому чертежу прилагается три таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но соритровка выполнена по сечению ремня. Третья таблица - для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

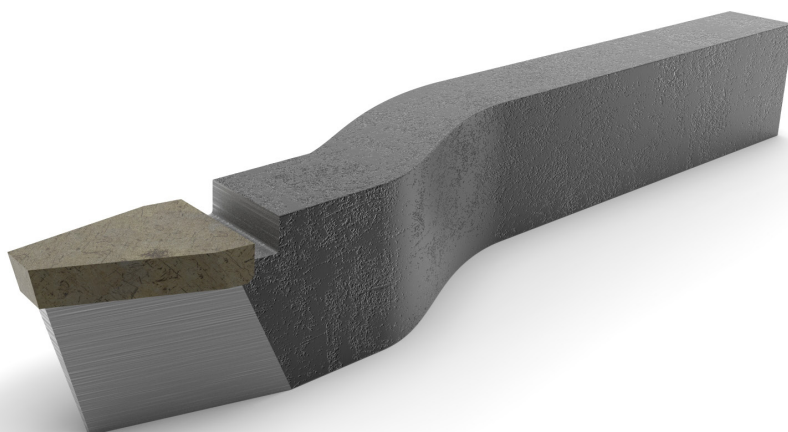
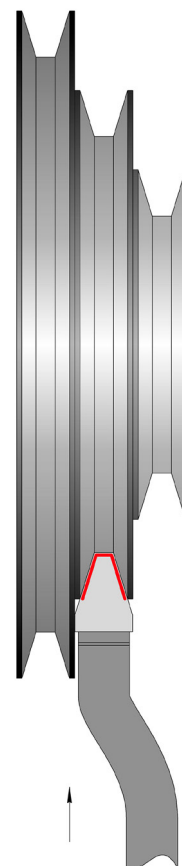


Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	m	$\angle\alpha$	b_1	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
				l_p^*	h_p^*	Расчетный диаметр	Наружный диаметр					l	b	s	Номер пластины
РИ 268-00	20	20	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	34°	3,9	20	14	5	32190
РИ 268-01						80-100	85-105			36°	3,6				
РИ 268-02						112-160	117-165			38°	3,3				
РИ 268-03						≥ 180	≥ 185			40°	3,0				
РИ 268-04			A	11	8,7	90-112	96-118			34°	5,4				
РИ 268-05						125-160	131-166			36°	5,2				
РИ 268-06						180-400	186-406			38°	4,8				
РИ 268-07						≥ 450	≥ 456			40°	4,4				
РИ 268-08	25	25	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	210	25	34°	3,9	20	14	5	32190
РИ 268-09						80-100	85-105			36°	3,6				
РИ 268-10						112-160	117-165			38°	3,3				
РИ 268-11						≥ 180	≥ 185			40°	3,0				
РИ 268-12			A	11	8,7	90-112	96-118			34°	5,4	25	18	5	32210
РИ 268-13						125-160	131-166			36°	5,2				
РИ 268-14						180-400	186-406			38°	4,8				
РИ 268-15						≥ 450	≥ 456			40°	4,4				
РИ 268-16			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168			34°	7,2	32	22	6	32230
РИ 268-17						180-224	188-232			36°	6,8				
РИ 268-18						250-500	258-508			38°	6,4				
РИ 268-19						≥ 560	≥ 568			40°	5,9				
РИ 268-20	32	32	A	11	8,7	90-112	96-118	260	32	34°	5,4	25	18	5	32210
РИ 268-21						125-160	131-166			36°	5,2				
РИ 268-22						180-400	186-406			38°	4,8				
РИ 268-23						≥ 450	≥ 456			40°	4,4				
РИ 268-24			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168			34°	7,2	32	22	6	32230
РИ 268-25						180-224	188-232			36°	6,8				
РИ 268-26						250-500	258-508			38°	6,4				
РИ 268-27						≥ 560	≥ 568			40°	5,9				
РИ 268-28			C (В)	19	14,3	200-315	210-325			36°	9,3	36	28	6	32250
РИ 268-29						355-630	365-640			38°	8,6				
РИ 268-30						≥ 710	≥ 720			40°	8,0				
РИ 268-31	40	40	C (В)	19	14,3	200-315	210-325	300	40	36°	9,3	36	28	6	32250
РИ 268-32						355-630	365-640			38°	8,6				
РИ 268-33						≥ 710	≥ 720			40°	8,0				
РИ 268-34			D (Г)	27	19,9	315-450	330-465			36°	14	45	38	8	32270
РИ 268-35						500-900	515-915			38°	13,2				
РИ 268-36						≥ 1000	≥ 1015			40°	12,5				
РИ 268-37			E (Д)	32	30,5	500-560	525-585			36°	16,4	50	44	8	32290
РИ 268-38						630-1120	655-1145			38°	15,5				
РИ 268-39						≥ 1250	≥ 1255			40°	14,6				
РИ 268-40						≥ 1250	≥ 1255			40°	14,6				

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по сечению ремня

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠α	Обозначение резца	H	B	Профиль канавок шкивов				L	m	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l _p [*]	h _p [*]	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины
Z (0)	34°	РИ 268-00	20	20	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	3,9	20	14	5	32190
	36°	РИ 268-01					80-100	85-105			3,6				
	38°	РИ 268-02					112-160	117-165			3,3				
	40°	РИ 268-03					≥ 180	≥ 185			3,0				
	34°	РИ 268-08	25	25			63-71	68-76	210	25	3,9				
	36°	РИ 268-09					80-100	85-105			3,6				
	38°	РИ 268-10					112-160	117-165			3,3				
	40°	РИ 268-11					≥ 180	≥ 185			3,0				
A	34°	РИ 268-04	20	20	11	8,7	90-112	96-118	180	20	5,4	20	14	5	32190
	36°	РИ 268-05					125-160	131-166			5,2				
	38°	РИ 268-06					180-400	186-406			4,8				
	40°	РИ 268-07					≥ 450	≥ 456			4,4				
	34°	РИ 268-12	25	25			90-112	96-118	210	25	5,4	25	18	5	32210
	36°	РИ 268-13					125-160	131-166			5,2				
	38°	РИ 268-14					180-400	186-406			4,8				
	40°	РИ 268-15					≥ 450	≥ 456			4,4				
	34°	РИ 268-20	32	32			90-112	96-118	260	32	5,4	25	18	5	32210
	36°	РИ 268-21					125-160	131-166			5,2				
	38°	РИ 268-22					180-400	186-406			4,8				
	40°	РИ 268-23					≥ 450	≥ 456			4,4				
B (Б)	34°	РИ 268-16	25	25	14	10,8	125-160	133-168	210	25	7,2	32	22	6	32230
	36°	РИ 268-17					180-224	188-232			6,8				
	38°	РИ 268-18					250-500	258-508			6,4				
	40°	РИ 268-19					≥ 560	≥ 568			5,9				
	34°	РИ 268-24	32	32			125-160	133-168	260	32	7,2				
	36°	РИ 268-25					180-224	188-232	260	32	6,8				
	38°	РИ 268-26					250-500	258-508	260	32	6,4				
	40°	РИ 268-27					≥ 560	≥ 568	260	32	5,9				
C (В)	36°	РИ 268-28	32	32	19	14,3	200-315	210-325	260	32	9,3	36	28	6	32250
	38°	РИ 268-29					355-630	365-640			8,6				
	40°	РИ 268-30					≥ 710	≥ 720			8,0				
	36°	РИ 268-31	40	40			200-315	210-325	300	40	9,3				
	38°	РИ 268-32					355-630	365-640			8,6				
	40°	РИ 268-33					≥ 710	≥ 720			8,0				
D (Г)	36°	РИ 268-34	40	40	27	19,9	315-450	330-465	300	40	14	45	38	8	32270
	38°	РИ 268-35					500-900	515-915			13,2				
	40°	РИ 268-36					≥ 1000	≥ 1015			12,5				
E (Д)	36°	РИ 268-37	40	40	32	30,5	500-560	525-585	300	40	16,4	50	44	8	32290
	38°	РИ 268-38					630-1120	655-1145			15,5				
	40°	РИ 268-40					≥ 1250	≥ 1255			14,6				

* размер для справок

Таблица 3 - сортировка размеров по углу канавки

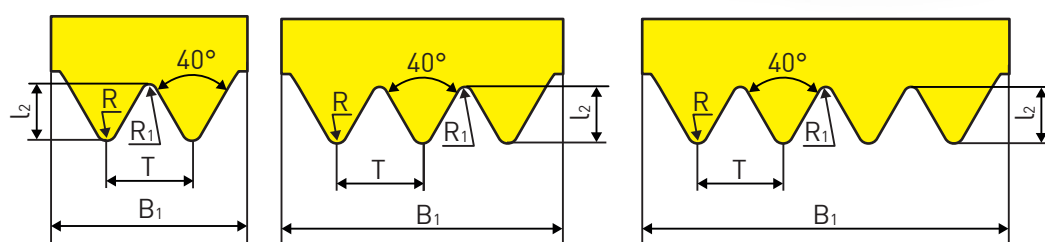
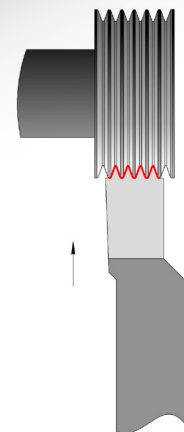
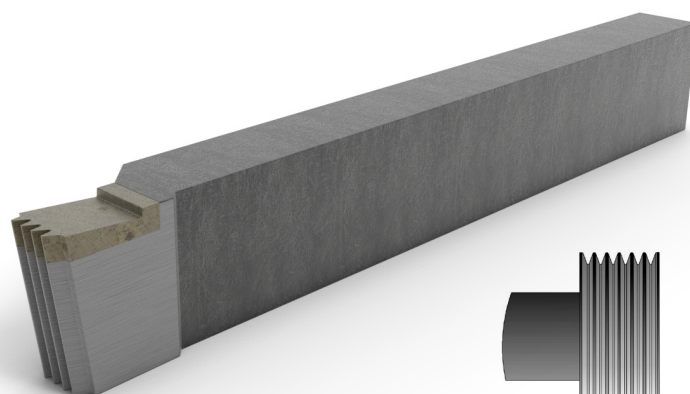
$\angle \alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	m	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины
34°	Z (0)	РИ 268-00	20	20	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	3,9	20	14	5	32190
		РИ 268-08	25	25					210	25					
	A	РИ 268-04	20	20	11	8,7	90-112	96-118	180	20	5,4	25	18	5	32210
		РИ 268-12	25	25					210	25					
		РИ 268-20	32	32					260	32					
	B (Б)	РИ 268-16	25	25	14	10,8	125-160	133-168	210	25	7,2	32	22	6	32230
		РИ 268-24	32	32					260	32					
36°	Z (0)	РИ 268-01	20	20	8,5	7,0	80-100	85-105	180	20	3,6	20	14	5	32190
		РИ 268-09	25	25					210	25					
	A	РИ 268-05	20	20	11	8,7	125-160	131-166	180	20	5,2	25	18	5	32210
		РИ 268-13	25	25					210	25					
		РИ 268-21	32	32					260	32					
	B (Б)	РИ 268-17	25	25	14	10,8	180-224	188-232	210	25	6,8	32	22	6	32230
		РИ 268-25	32	32					260	32					
	C (В)	РИ 268-28	32	32	19	14,3	200-315	210-325	260	32	9,3	36	28	6	32250
		РИ 268-31	40	40					300	40					
	D (Г)	РИ 268-34	40	40	27	19,9	315-450	330-465	300	40	14	45	38	8	32270
	E (Д)	РИ 268-37	40	40	32	30,5	500-560	525-585	300	40	16,4	50	44	8	32290
38°	Z (0)	РИ 268-02	20	20	8,5	7,0	112-160	117-165	180	20	3,3	20	14	5	32190
		РИ 268-10	25	25					210	25					
	A	РИ 268-06	20	20	11	8,7	180-400	186-406	180	20	4,8	25	18	5	32210
		РИ 268-14	25	25					210	25					
		РИ 268-22	32	32					260	32					
	B (Б)	РИ 268-18	25	25	14	10,8	250-500	258-508	210	25	6,4	32	22	6	32230
		РИ 268-26	32	32					260	32					
	C (В)	РИ 268-29	32	32	19	14,3	355-630	365-640	260	32	8,6	36	28	6	32250
		РИ 268-32	40	40					300	40					
	D (Г)	РИ 268-35	40	40	27	19,9	500-900	515-915	300	40	13,2	45	38	8	32270
	E (Д)	РИ 268-38	40	40	32	30,5	630-1120	655-1145	300	40	15,5	50	44	8	32290
40°	Z (0)	РИ 268-03	20	20	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	180	20	3,0	20	14	5	32190
		РИ 268-11	25	25					210	25					
	A	РИ 268-07	20	20	11	8,7	≥ 450	≥ 456	180	20	4,4	25	18	5	32210
		РИ 268-15	25	25					210	25					
		РИ 268-23	32	32					260	32					
	B (Б)	РИ 268-19	25	25	14	10,8	≥ 560	≥ 568	210	25	5,9	32	22	6	32230
		РИ 268-27	32	32					260	32					
	C (В)	РИ 268-30	32	32	19	14,3	≥ 710	≥ 720	260	32	8,0	36	28	6	32250
		РИ 268-33	40	40					300	40					
	D (Г)	РИ 268-36	40	40	27	19,9	≥ 1000	≥ 1015	300	40	12,5	45	38	8	32270
	E (Д)	РИ 268-40	40	40	32	30,5	≥ 1250	≥ 1255	300	40	14,6	50	44	8	32290

* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ПОЛИКЛИНОВЫХ V-КАНАВОК В ШКИВАХ



- многозубые



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по профилю ремня.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	B ₁	L	Количество зубьев	T	Тип профиля	R	R ₁	min D* шкива
РИ 238-00	16	12	7,8	110	4	1,6	PH	0,25	0,15	13
РИ 238-01		16	11			2,34	PJ	0,4	0,2	20
РИ 238-02			11,2			2,4	K			
РИ 238-03			12,7	3,56	PK	0,5	0,25			
РИ 238-04	20	16	11	140	4	2,34	PJ	0,4	0,2	20
РИ 238-04а			11,2			2,4	K			
РИ 238-05			16,3			3,56	PK			
РИ 238-06		20	16,4	170	3	4,7	PL	0,4	0,4	75
РИ 238-07			16,6			4,8	L			
РИ 238-08			11,4			2,34	PJ			
РИ 238-09	16	11,2	2,4		K	0,4	0,2	20		
РИ 238-10		20	11		3,56	PK	0,5	0,25	45	
РИ 238-11		25	21,1	4,7	PL	0,4	0,4	75		
РИ 238-12	21,4		4,8	L						
РИ 238-13	32		20	16,3	3,56				PK	0,5
РИ 238-14		25	21,1	4,7	PL	0,4	0,4	75		
РИ 238-15			21,4	4,8	L					
РИ 238-16			40	25	21,1				4,7	PL
РИ 238-17	21,4	4,8			L					
РИ 238-18	22,4	9,4			PM	0,75	0,75	180		
РИ 238-19	32	31,6		9,5	M					
РИ 238-20		220	3	9,4	PM	0,75	0,75	180		
РИ 238-21				31,7	9,5				M	

* размер для справок

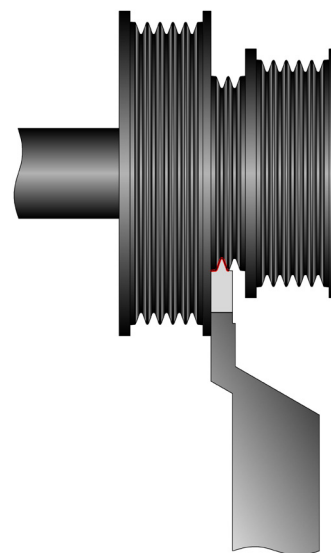
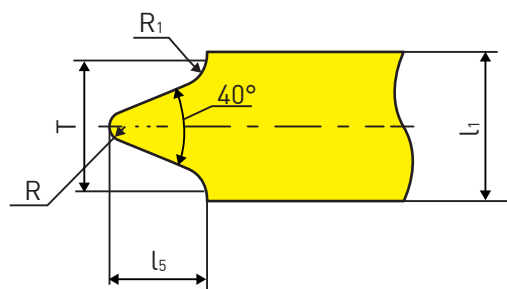
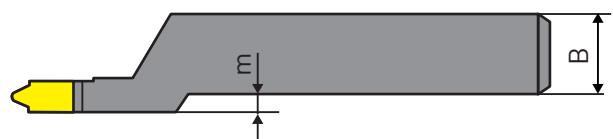
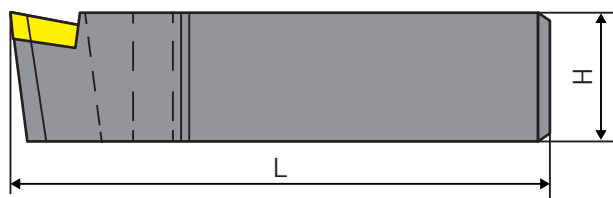
Таблица 2 - сортировка размеров по типу профиля

Тип профиля	T	Обозначение	H	B	B ₁	L	Количество зубьев	R	R ₁	min D* шкива
PH	1,6	ПИ 238-00	16	12	7,8	110	4	0,25	0,15	13
PJ	2,34	ПИ 238-01	16	16	11	110	4	0,4	0,2	20
		ПИ 238-04	20	16	11	140	4	0,4	0,2	20
		ПИ 238-08	25	16	11,4	170	4	0,4	0,2	20
K	2,4	ПИ 238-02	16	16	11,2	110	4	0,4	0,2	20
		ПИ 238-04a	20	16	11,2	140	4	0,4	0,2	20
		ПИ 238-09	25	16	11,2	170	4	0,4	0,2	20
PK	3,56	ПИ 238-03	16	16	12,7	120	3	0,5	0,25	45
		ПИ 238-05	20	20	16,3	140	4	0,5	0,25	45
		ПИ 238-10	25	20	11	170	4	0,5	0,25	45
		ПИ 238-13	32	20	16,3	170	4	0,5	0,25	45
PL	4,7	ПИ 238-06	20	20	16,4	170	3	0,4	0,4	75
		ПИ 238-11	25	25	21,1	170	4	0,4	0,4	75
		ПИ 238-14	32	25	21,1	170	4	0,4	0,4	75
		ПИ 238-16	40	25	21,1	200	4	0,4	0,4	75
L	4,8	ПИ 238-07	20	20	16,6	170	3	0,4	0,4	75
		ПИ 238-12	25	25	21,4	170	4	0,4	0,4	75
		ПИ 238-15	32	25	21,4	170	4	0,4	0,4	75
		ПИ 238-17	40	25	21,4	200	4	0,4	0,4	75
PM	9,4	ПИ 238-18	40	25	22,4	220	2	0,75	0,75	180
		ПИ 238-20	40	32	31,6	220	3	0,75	0,75	180
M	9,5	ПИ 238-19	40	25	22,4	220	2	0,75	0,75	180
		ПИ 238-21	40	32	31,7	220	3	0,75	0,75	180

* размер для справок

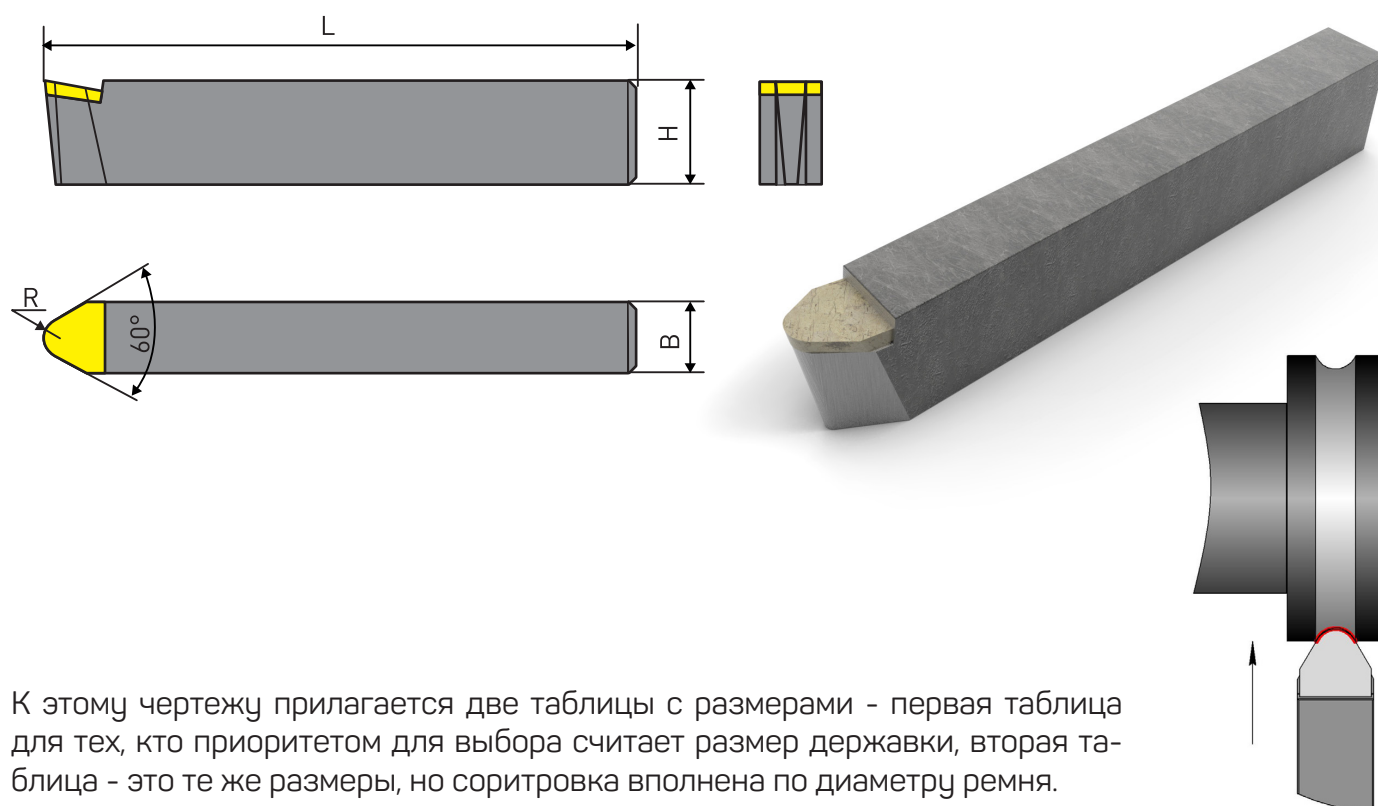
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ПОЛИКЛИНОВЫХ V-КАНАВОК В ШКИВАХ

- однозубые



Тип профиля	T	Обозначение	H	B	L	m	l ₁	l ₅	R	R ₁	min D* шкива
PH	1,6	PI 270-00	16	10	110	2	3,0	1,3	0,25	0,15	13
		PI 270-01	20	12	140	4	3,0	1,3	0,25	0,15	13
PJ	2,34	PI 270-02	25	16	170	4	4,0	2,2	0,32	0,21	20
		PI 270-03					4,0	2,2	0,32	0,21	20
K	2,4	PI 270-04	32	20	200	5	4,0	2,3	0,32	0,21	20
PK	3,56	PI 270-05					5,5	3,42	0,45	0,30	45
		PI 270-06	40	25	240	7	5,5	3,42	0,45	0,30	45
PL	4,7	PI 270-07					7,0	4,8	0,50	0,40	75
L	4,8	PI 270-08	40	25	240	7	7,0	4,9	0,50	0,40	75
PM	9,4	PI 270-09					12,5	10,0	0,90	0,75	180
M	9,5	PI 270-10					12,5	10,1	0,90	0,75	180

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по диаметру ремня.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1201 R1,4	1,4	2	8	8	70
2126-1201 R1,9	1,9	3			
2126-1201 R2,5	2,5	4			
2126-1201 R3,0	3	5			
2126-1202 R1,4	1,4	2	10	10	
2126-1202 R1,9	1,9	3			
2126-1202 R2,5	2,5	4			
2126-1202 R3,0	3	5			
2126-1202 R3,5	3,5	6			
2126-1203 R1,9	1,9	3	12	12	
2126-1203 R2,5	2,5	4			
2126-1203 R3,0	3	5			
2126-1203 R3,5	3,5	6			
2126-1203 R4,5	4,5	8			
2126-1204 R2,5	2,5	4	14		
2126-1204 R3,0	3	5			
2126-1204 R3,5	3,5	6			
2126-1204 R4,5	4,5	8			

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1205 R2,5	2,5	4	16	10	100
2126-1205 R3,0	3	5			
2126-1205 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R3,0	3	5	20	12	120
2126-1206 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R3,5	3,5	6	25	16	140
2126-1207 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R5,5	5,5	10			
2126-1208 R4,5	4,5	8	32	20	170
2126-1208 R5,5	5,5	10			
2126-1208 R7,0	7	12			
2126-1209 R5,5	5,5	10	40	25	170
2126-1209 R7,0	7	12			
2126-1209 R8,0	8	15			
2126-1210 R7,0	7	12	50	32	200
2126-1210 R8,0	8	15			

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по диаметру ремня

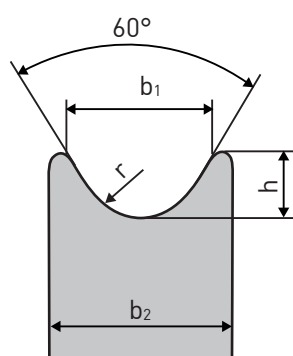
Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
2	1,4	2126-1201 R1,4	8	8	70
		2126-1202 R1,4	10	10	70
3	1,9	2126-1201 R1,9	8	8	70
		2126-1202 R1,9	10	10	70
		2126-1203 R1,9	12	12	70
4	2,5	2126-1201 R2,5	8	8	70
		2126-1202 R2,5	10	10	70
		2126-1203 R2,5	12	12	70
		2126-1204 R2,5	14	12	70
		2126-1205 R2,5	16	10	100
5	3	2126-1201 R3,0	8	8	70
		2126-1202 R3,0	10	10	70
		2126-1203 R3,0	12	12	70
		2126-1204 R3,0	14	12	70
		2126-1205 R3,0	16	10	100
		2126-1206 R3,0	20	12	120
6	3,5	2126-1202 R3,5	10	10	70
		2126-1203 R3,5	12	12	70
		2126-1204 R3,5	14	12	70
		2126-1205 R3,5	16	10	100
		2126-1206 R3,5	20	12	120
		2126-1207 R3,5	25	16	140

Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
8	4,5	2126-1203 R4,5	12	12	70
		2126-1204 R4,5	14	12	70
		2126-1206 R4,5	20	12	120
		2126-1207 R4,5	25	16	140
		2126-1208 R4,5	32	20	170
10	5,5	2126-1207 R5,5	25	16	140
		2126-1208 R5,5	32	20	170
		2126-1209 R5,5	40	25	170
12	7	2126-1208 R7,0	32	20	170
		2126-1209 R7,0	40	25	170
		2126-1210 R7,0	50	32	200
15	8	2126-1209 R8,0	40	25	170
		2126-1210 R8,0	50	32	200

* размер для справок

Примечание:

Можем изготовить резцы с другими размерами, радиусами и углами, с пластинами из быстрореза или из цельного быстрореза.



Для ремней круглого сечения рекомендуется применять шкивы с ниже указанными параметрами:

Диаметр ремня	2	3	4	5	6	8	10	12	15
b1	4,5	5,5	7,0	8,0	10,0	12,0	14,5	18,5	23,0
b2	6,5	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	19,0	23,0	27,0
r	1,4	1,9	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
h	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0	12,0