

Резцы токарные проходные прямые ГОСТ 18878-73

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73

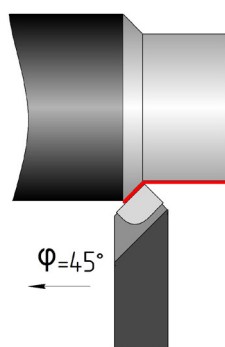
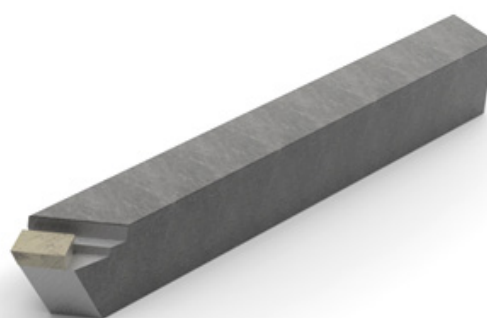
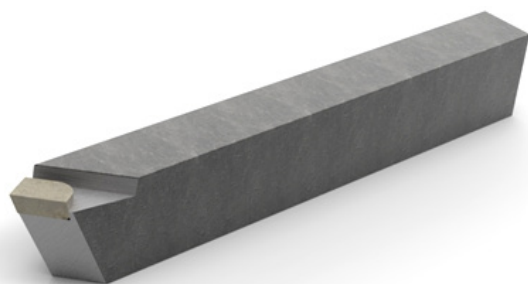
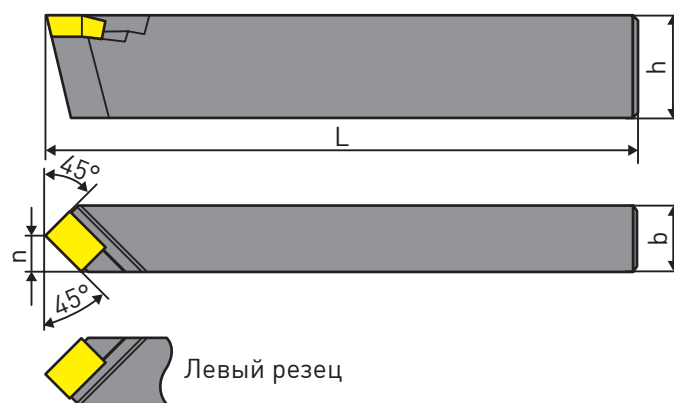
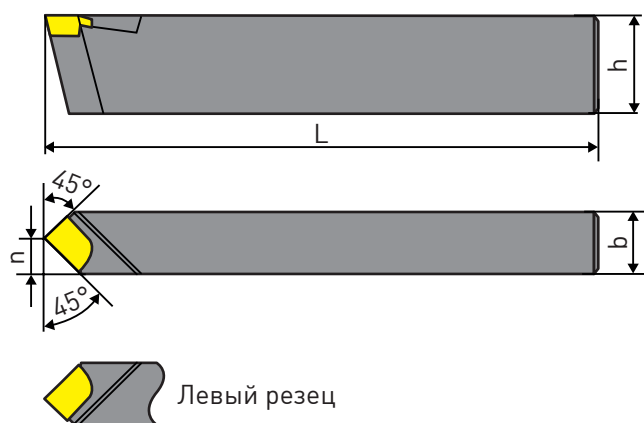


Резцы с углом в плане $\varphi=45^\circ$

Резцы с углом в плане $\varphi=45^\circ$

Исполнение 1

Исполнение 2



РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73



РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Резцы				Исполнение	Сечение резца h*b	L	n		
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°							
правые	левые	правые	левые						
Обозначение									
2100-0001	2100-0002	-	-	1	8X8	50	4		
2100-0003	2100-0004	-	-		10X10	60	6		
2100-0005	2100-0006	-	-		12X12	70	7		
2100-0025	2100-0026	2100-0067	2100-0068	1	16X10	100	6		
2100-0401	2100-0402	2100-0461	2100-0462	2					
2100-0027	2100-0028	2100-0069	2100-0070	1	16X12		9		
2100-0403	2100-0404	2100-0463	2100-0464						
2100-0007	2100-0008	2100-0051	2100-0052	2	16X16	80			
2100-0011	2100-0012	2100-0055	2100-0056	1	20X12	120	7		
2100-0405	2100-0406	2100-0465	2100-0466	2					
2100-0029	2100-0030	2100-0071	2100-0072	1	20X16		9		
2100-0407	2100-0408	2100-0467	2100-0468	2					
2100-0013	2100-0014	2100-0057	2100-0058	1	20X20	100	12		
2100-0017	2100-0018	2100-0059	2100-0060		25X16	140	9		
2100-0409	2100-0410	2100-0469	2100-0470	2					
2100-0031	2100-0032	2100-0073	2100-0074	1	25X20		12		
2100-0411	2100-0412	2100-0471	2100-0472	2					
2100-0019	2100-0020	2100-0061	2100-0062	1	32X20	170			
2100-0413	2100-0414	2100-0473	2100-0474	2					
2100-0033	2100-0034	2100-0075	2100-0076	1	32X25		200	14	
2100-0415	2100-0416	2100-0475	2100-0476	2					
2100-0021	2100-0022	2100-0063	2100-0064	1	40X25	240			18
2100-0417	2100-0418	2100-0477	2100-0478	2					
2100-0035	2100-0036	2100-0077	2100-0078	1	40X32		22		
2100-0419	2100-0420	2100-0479	2100-0480	2					
2100-0023	2100-0024	2100-0065	2100-0066	1	50X32				
2100-0421	2100-0422	2100-0481	2100-0482	2					
2100-0037	2100-0038	2100-0079	2100-0080	1	50X40				
2100-0423	2100-0424	2100-0483	2100-0484	2					

Примечание: Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов - 10°, для обработки стали и других вязких материалов - 0°.

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73

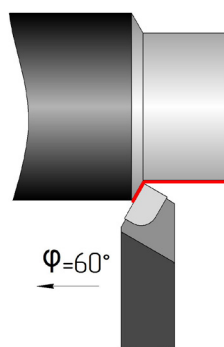
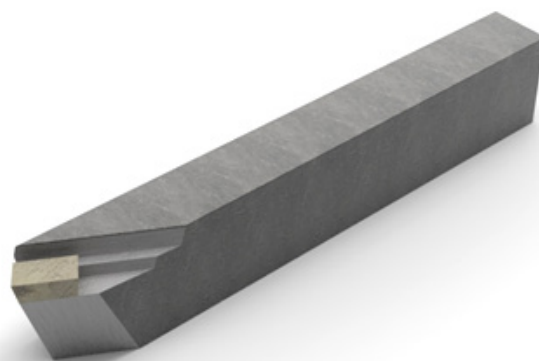
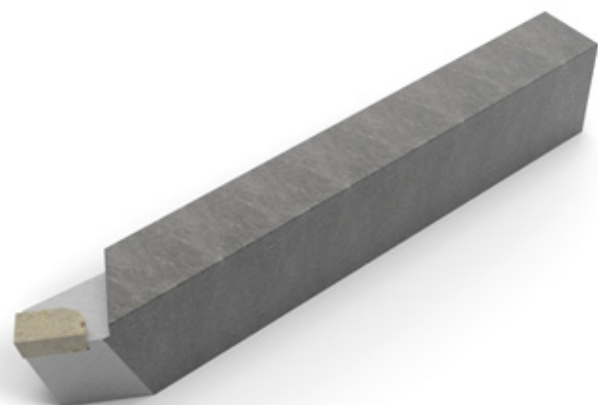
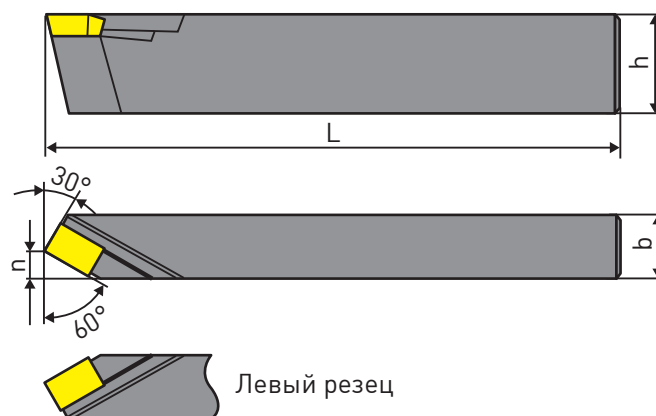
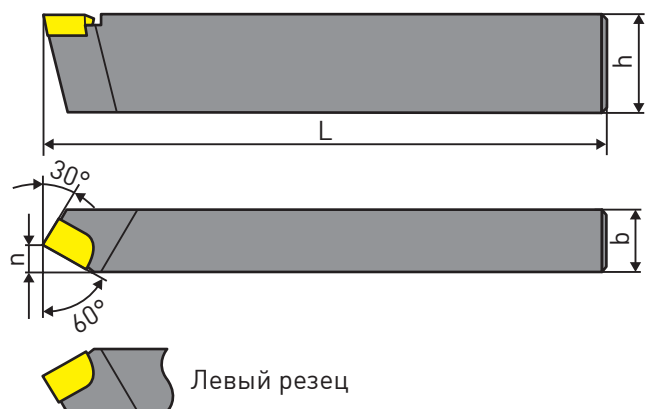


Резцы с углом в плане $\varphi=60^\circ$

Резцы с углом в плане $\varphi=60^\circ$

Исполнение 1

Исполнение 2



РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73



РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

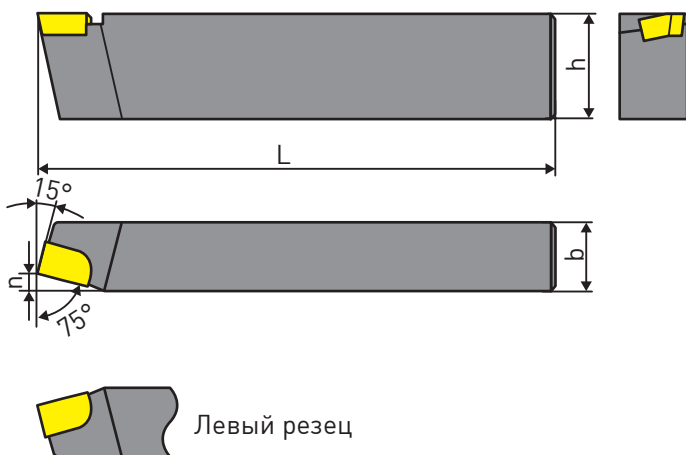
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Резцы				Исполнение	Сечение резца h*b	L	n	
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°						
правые	левые	правые	левые					
Обозначение								
2100-0101	2100-0102	-	-	1	8X8	50	3	
2100-0103	2100-0104	-	-	1	10X10	60	4,5	
2100-0105	2100-0106	-	-	1	12X12	70	6	
2100-0127	2100-0128	2100-0169	2100-0170	1	16X10	100	4,5	
2100-0801	2100-0802	2100-0861	2100-0862	2				
2100-0129	2100-0130	2100-0171	2100-0172	1	16X12		6	
2100-0803	2100-0804	2100-0863	2100-0864	2				
2100-0107	2100-0108	2100-0173	2100-0174	1	16X16	80	7	
2100-0111	2100-0112	2100-0153	2100-0154	1	20X12	120	6	
2100-0805	2100-0806	2100-0865	2100-0866	2				
2100-0131	2100-0132	2100-0175	2100-0176	1	20X16		7	
2100-0807	2100-0808	2100-0867	2100-0868	2				
2100-0113	2100-0114	2100-0155	2100-0156	1	20X20	100	9	
2100-0117	2100-0118	2100-0159	2100-0160	1	25X16	140	7	
2100-0809	2100-0810	2100-0869	2100-0870	2				
2100-0133	2100-0134	2100-0177	2100-0178	1	25X20		170	9
2100-0811	2100-0812	2100-0871	2100-0872	2				
2100-0121	2100-0122	2100-0163	2100-0164	1	32X20	200		11
2100-0813	2100-0814	2100-0873	2100-0874	2				
2100-0135	2100-0136	2100-0179	2100-0180	1	32X25		240	15
2100-0815	2100-0816	2100-0875	2100-0876	2				
2100-0123	2100-0124	2100-0165	2100-0166	1	40X25	240		18
2100-0817	2100-0818	2100-0877	2100-0878	2				
2100-0137	2100-0138	2100-0181	2100-0182	1	40X32		240	15
2100-0819	2100-0820	2100-0879	2100-0880	2				
2100-0125	2100-0126	2100-0167	2100-0168	1	50X32	240		18
2100-0821	2100-0822	2100-0881	2100-0882	2				
2100-0139	2100-0140	2100-0183	2100-0184	1	50X40		240	18
2100-0823	2100-0824	2100-0883	2100-0884	2				

Примечание: Угол врезки пластины в стержень для обработки чугуна и других хрупких материалов - 10°, для обработки стали и других вязких материалов - 0°.

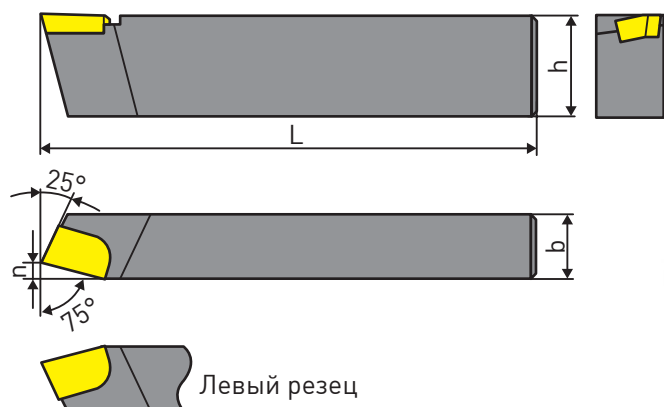
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ПРЯМЫЕ. ГОСТ 18878-73

Резцы с углом в плане $\varphi=75^\circ$



Резцы				Сечение резца h*b	L	n
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°				
правые	левые	правые	левые			
Обозначение						
2100-0201	2100-0202	-	-	8X8	50	2
2100-0203	2100-0204	-	-	10X10	60	3
2100-0205	2100-0206	-	-	12X12	70	3
2100-0207	2100-0208	2100-0251	2100-0252	16X16	80	4
2100-0209	2100-0210	2100-0253	2100-0254	20X12	100	3
2100-0211	2100-0212	2100-0255	2100-0256	20X20		5
2100-0213	2100-0214	2100-0257	2100-0258	25X16	120	4
2100-0215	2100-0216	2100-0259	2100-0260	32X20	140	5

Резцы с углом в плане $\varphi=75^\circ$ и $\varphi_1=25^\circ$



Резцы				Сечение резца h*b	L	n
С углом врезки пластины 10°		С углом врезки пластины 0°				
правые	левые	правые	левые			
Обозначение						
2100-0301	2100-0302	2100-1001	2100-1002	20X12	100	3
2100-0303	2100-0304	2100-1003	2100-1004	25X16	120	4
2100-0305	2100-0306	2100-1005	2100-1006	32X20	140	5

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ С ПЛАСТИНАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: kzq@nt-rt.ru || сайт: <https://kiz.nt-rt.ru/>